

ひとわざ(一技)名: セラミック砥石とアルミナ系砥石の特性を持つ研削砥石

1. 概要(200字目安)

スナッパー(99A砥粒+V99ボンド)

研削方法/アンギュラー、円筒、平面、センタレス研削など

適合ワーク/SKD焼、SCM焼、SUJ焼、S・C焼などの高硬度鋼

《特長》

- ①研削性UP: 研削抵抗が低く、切味に優れる
- ②形状保持性・寿命UP: 高強度ボンドの採用で砥石磨耗が少なく、長時間にわたり形状保持をする
- ③研削能率UP: 切味が良いにもかかわらず研削比も高い
- ④コストDOWN: セラミック砥石に比べ砥石コストが安く、ドレッサー磨耗が少ない為、ドレッサー費も抑えられる

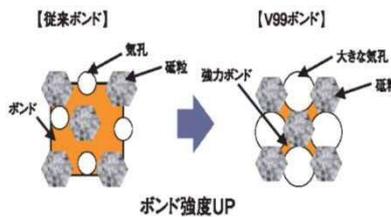
写真・図(要点説明)

■99A砥粒

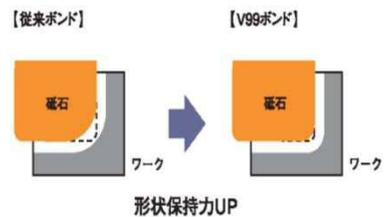


■V99ボンド

《同一結合度イメージ》



《R研削》



同一ボンド量でより強度のある砥石にできます。また同一結合度でボンド量を減らせ、気孔率を高められる為、切粉の排出性、冷却性を向上させ、研削性能がアップします。

アルミナ系砥粒の最高峰グレードの砥粒です。セラミック砥粒のような微破碎を繰り返す事で粒が大破壊せず、常に鋭利な刃を形成し切味を持続させます。

2. 企業概況

会社名	(株)研削研磨	代表者名	森田武秀
		窓口担当	森田修司
事業内容	研磨コンサルティング、研削研磨製品開発	URL	<a href="http://www.kensakukenma.jp">http://www.kensakukenma.jp</a>
主要製品	ダイヤモンド・CBNホイール、研削砥石、ダイヤモンドドレッサー		
住所	〒130-0003 東京都墨田区横川1-10-3		
電話/FAX	03-5619-4857	E-mail	03-5619-4858
資本金(百万円)	10	設立年月日	2009年3月
		売上(百万円)	
		従業員数	20人

特記事項:

研磨コンサルティング業務として、当社はユーザーニーズを第1に考え、既存メーカーでは出来ない、当社製品及びその他国内外主要メーカー製品の中から本当に合ったベストな製品を提案致します。