

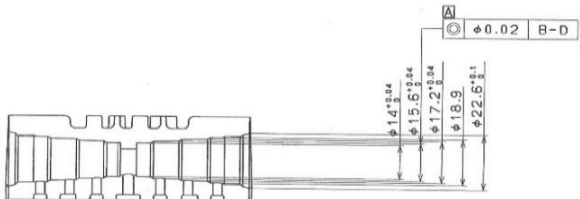
ひとわざ(一技)名: ジェットクール活用による、内径加工レス化

1. 概要(200字目安)

- 1: 加工面箇所を加工レス化による大幅なコストダウン
- 2: 鑄造シミュレーションを行い金型製作し、真空鑄造法により巣の少なく、より生産効率が向上し省エネ効果の高い製品の実現

写真・図(要点説明)

【従来】



・公差0.04の内径は加工を実施



提案後

- ・本来であれば、ピン等は焼き付き、ジワが発生するが、ジェットクールを活用し、ピンの温度をコントロールする事により、不具合を解決し安定生産を実現した。



ピンの焼付き



焼付き無し



内径断面図

- ・エアを使用し、冷えすぎ防止も可能になり、ジワ、ヒケ巣等が発生しにくくなった。
- ・素材は抜き勾配があるため、測定箇所を決めて0.04のレンジでの管理を実現。
- ・加工レスのため加工後の巣のリスク無し。

2. 企業概況

フリガナ	カブシキカイシャ イズミ			フリガナ	ナガタ アツヒコ		
会社名	株式会社イズミ			代表者名	長田 篤彦		
				フリガナ	フジモリ シゲユキ		
事業内容	アルミダイキャスト製造			窓口担当	藤森 茂幸		
主要製品	電気通信関係、医療関係、計測器関係、産業機器関係						
フリガナ	ナガノケンスワシナカス						
住所	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4600番地						
電話/FAX	0266-53-0207 / 0266-57-1020			E-mail	s.fujimori@izumi-dc.com		
資本金(百万円)	95	設立年月	1953年6月	売上(百万円)	1,500	従業員数	100

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

ISO9001認証取得

ISO14001認証取得