

ひとわざ(一技)名: **金型・製品設計哲学から生まれるDie Cast作品**

1. 概要(200字目安)

部品だからこそ、機能的でデザインに優れた高精度な部品作りが当社の作品です。

1.成型素材は金型が生命線

レイアウト法案・冷却法案・湯口法案は自社設計の上、試作時には金型熱分布を検出することにより、製品精度金型寿命の保証を確約できます。

2.成型素材の選定及び提案

多様な成型素材に対応しているため、生産数量・コスト・納期・試作品などの条件に応じてベスト提案致します。

3.切削加工・表面処理・出荷検査

社内加工する事により全工程管理が出来ますので、すべてお任せください。

写真・図(要点説明)

一般的ダイキャスト品



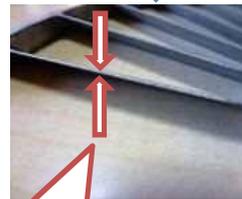
平均肉厚

製品重量570g

平均肉厚6.0~11.0mm

製品重量660g

当社の極薄肉ダイキャスト品



製品肉厚0.6mm



平面度0.0535mm

製品重量56g 型浮き寸法JIS B0403 CT1級



仕上がり寸法精度

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ ケントク	フリガナ	キタハラ ヨウイチ
会社名	株式会社ケントク	代表者名	北原 洋一
		フリガナ	同上
		窓口担当	同上
事業内容	成型品の金型から部品加工の一貫工程	URL	-
主要製品	砂鑄物・グラビティ・ロストワックス・ダイキャスト・切削品		
フリガナ	ナガノケン スワグン フジマチ フジミ		
住所	〒399-0211 長野県諏訪郡富士見町富士見11746-5		
電話/FAX	0266-62-8500 / 0266-62-8400	E-mail	kentoku@tmt.ne.jp
資本金(百万円)	3	設立年月日	S58年5月2日
		売上(百万円)	214
		従業員数	8

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ①昭和59年6月自社オリジナル作品の特許取得
- ②平成22年10月ベストサプライヤー3位内入賞(京都メーカー)
- ③平成23年1月ベストサプライヤー受賞(神奈川メーカー)
- ④平成24年4月電気用品安全法(JET)技術基準取得
- ⑤平成25年4月ターボ分子ポンプタービン翼の技術特許取得済
- ⑥平成25年7月小規模事業者試作開発等支援補助金交付決定受理