

ひとわざ(一技)名: 開発試作へRP砂型造形による鋳造技術の提案

1. 概要(200字目安)

- 適用範囲: 試作を短納期で対応(研究開発部門) 単品から数個に対応
- 適用技術のポイント: ①金型・木型等の製作なしに鋳造可能
 - ②短納期が可能
 - ③形状 変更に柔軟に対応
- メリット ①木型モデリング・設計・修正に多くの時間と工数かかる
 - ➡モデル修正を行うだけで、砂型～鋳造まで可能
 - ②弊社では、RP・砂型・金型を手がけている為、用途にあった製法が可能

写真・図(要点説明)

砂型積層造形装置

- EOSINT S 750
- 造形サイズ
720X380X380
- 積層ピッチ
0.2mm
- 砂種類



従来

- ①木型モデリング・設計
- ②木型製作
- ③砂型設計
- ④鋳造・品質確認
- ⑤方案除去・砂除去
- ⑥熱処理
- ⑦測定
- ⑧出荷

従来は、左記工程手順を踏み、1~2か月の鋳物製作工期を必要とした。



新技術・新システムの提案

- ①RP砂型モデリング・設計
- ②砂型
- ③鋳造・品質確認
- ④方案除去・砂除去
- ⑤熱処理
- ⑥測定
- ⑦出荷

RP工法では、木型製作が不要なため、鋳物製作工期を半分以下に短縮可能。超短納期



モーターハウジング インペラ中子

2. 企業概況

| | | | |
|----------|-----------------------------|---------|--|
| 会社名 | 吉田工業株式会社 | 代表者名 | 吉田 寧裕 |
| | | 窓口担当 | 黒澤 文雄 |
| 事業内容 | 自動車・二輪車の重要保安部品の製造 | URL | http://www.yoshidanet.com/ |
| 主要製品 | 機械加工部品・アルミ鋳造部品 | | |
| 住所 | 〒384-2205 長野県佐久市春日2707番地 | | |
| 電話/FAX | 0267-54-8371 / 0267-54-8372 | E-mail | kurosawaf@yoshidanet.co.jp |
| 資本金(百万円) | 56 | 設立年月日 | 1965年8月 |
| | | 売上(百万円) | 3,500 |
| | | 従業員数 | 240 |

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ①・ISO9001:2003年取得済み
・ISO14001:2003年取得済み
- ②自動車・二輪向け部品にプラスして、産業・建機関係・環境・医療用に納品実績有り
- ③今後、B to B だけでなく、B to Cも視野に入れて対応したい