

プレス加工による”モジュール0.4歯車”

ひとわざ(一技)名:

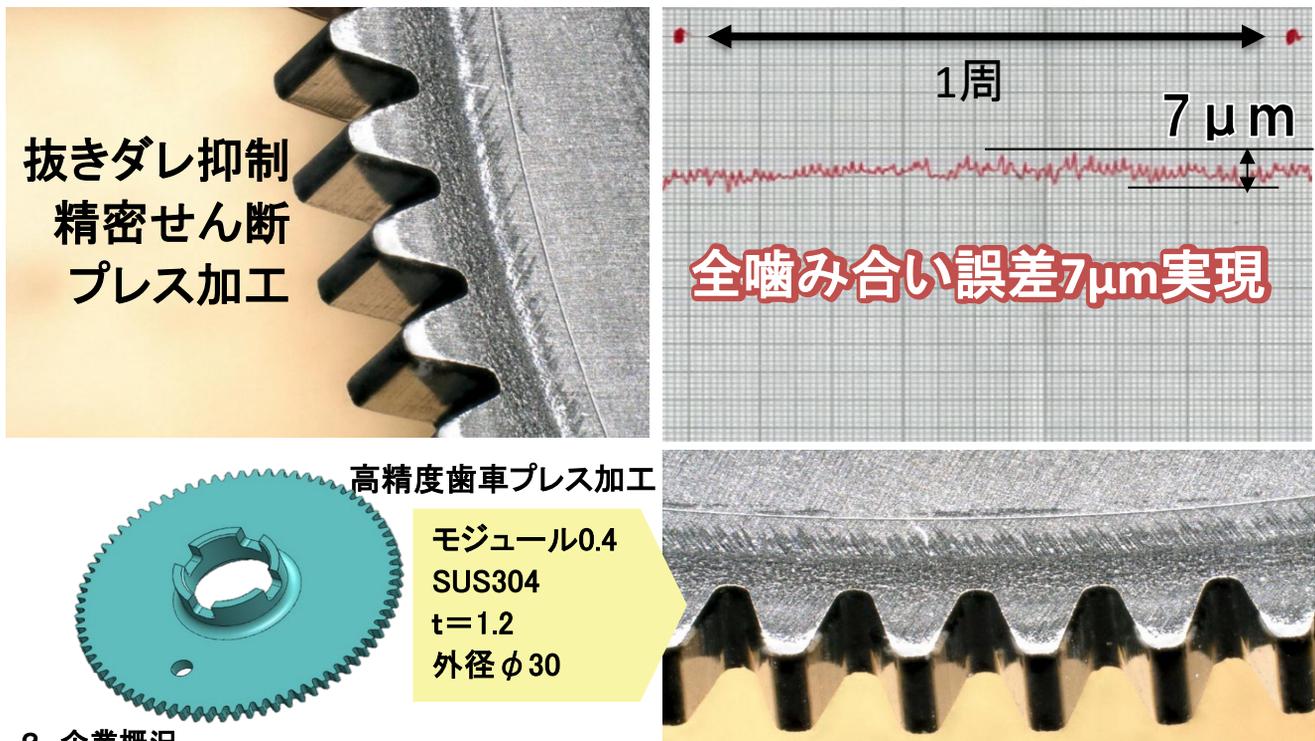
新JIS5級(全噛み合い誤差7μ実績)の実現

1. 概要(200字目安)

”プレス金型の高精度加工”と”板鍛造工法”の融合により、
抜きダレを抑制したモジュール0.4全せん断歯車、新JIS5級(全噛み合い誤差13μ)を7μで実現。
現在顧客評価中、2022年搭載予定。

従来、切削や研削加工、2次加工(圧入、溶接等の接合)によって製作されている部品を
”板鍛造・精密せん断”の要素を含めた”プレス加工”にすることにより、
部品製作コストを低減させています。
高度なプレス部品開発・複雑形状・高精度部品・多工程製作でお困りの際はご相談ください。

写真・図(要点説明)



2. 企業概況

フリガナ	タイヨウコウギョウ カブシキガイシャ	フリガナ	コダイラ ナオフミ
会社名	太陽工業株式会社	代表者名	小平 直史
		フリガナ	コバヤシ ナミ
		窓口担当	小林 菜美
事業内容	金型設計・製作・プレス加工	URL	https://www.taiyo-ind.co.jp/
主要製品	自動車部品、モバイル機器部品、インフラ関連部品、医療部品他		
フリガナ	ナガノケン スワシ シガ		
住所	〒392-8585 長野県諏訪市四賀107番地		
電話/FAX	0266-78-6645 / 0266-71-2245	E-mail	nami_kobayashi@taiyo-ind.co.jp
資本金(百万円)	490	設立年月	1959年3月
		売上(百万円)	5,000
		従業員数	250

特記事項①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

①・ISO9001 (2015年版): 2015年1月取得済み 初回認証取得1996年 ・IATF16949 2019年3月取得済み

・ISO14001 (2015年版): 2015年1月取得済み 初回認証取得2003年

②工法転換によるコストダウン、新工法開発、超高精度な金型製造技術
グループ企業による一貫体制 ・太陽メカトロニクス(株)(金型ソフト開発)

・(株)ハイライト(メッキ)

・TAIYO MANUFACTIRRING(THAILAND)CO.,LTD

③自動車、住設、スマートフォンその他弱電部品、医療機器等の部品納入実績あり