

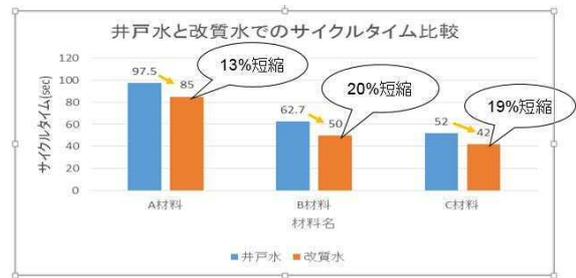
ひとわざ(一技)名: 改質水が切削加工に与えるイノベーション

1. 概要(200字目安)

生産性200%向上を目指します。切削溶媒である水をコロイド化する事で、潤滑性と冷却性を兼ね備えた電気的エネルギーを持ったクーラントを形成する事が出来る。改質水によって得られたクーラントは、①品質向上、②生産性改善、③コストダウン、④腐敗臭低減、⑤廃棄物の削減効果が期待出来ます。

写真・図(要点説明)

★改質効果と加工性改善効果



※上記加工性比較は、井戸水と改質水のみでの比較結果です。

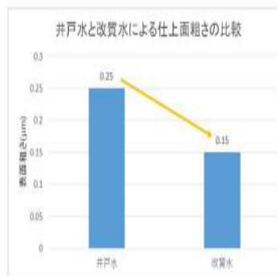
改質水による効果

微乾燥光学顕微鏡観察写真(特許本商標提供写真)



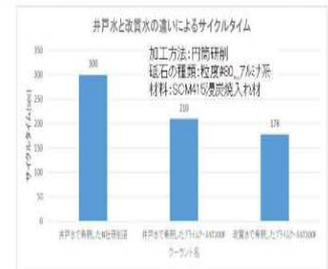
コロイド粒子化が進む事により、発生熱を抑える「転がり摩擦と滑り摩擦」を得る事が可能となる。

- ★運動摩擦には2種類あり、二つの物体が接触してすべるときを「すべり摩擦」
- 一方が他の物体に引っかかって転がる時を「転がり摩擦」
- ★転がり摩擦はすべり摩擦に比較して10~30倍も小さい



※上記加工性比較は、井戸水と改質水のみでの比較結果です。

■改質水とクーラントの組合せによる加工性改善効果



2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ カンキョウクリエイション	フリガナ	アイハラ ケンサク
会社名	株式会社 環境クリエイション	代表者名	相原 健作
		フリガナ	カマタ ユタカ
事業内容	環境事業	窓口担当	鎌田 寛
主要製品	切削溶媒改質システム		
フリガナ	ナガノケンスザカシミスアカミナミ		
住所	〒382-0098 長野県須坂市墨坂南一丁目20番3号		
電話/FAX	026-245-9468 / 026-248-1078	E-mail	kanri@kankyocreation.co.jp
資本金(百万円)	20	設立年月	1973年6月
		売上(百万円)	470
		従業員数	41

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他