

ひとわざ(一技)名: プレス成型によるスプロケットのネットシェイプ加工

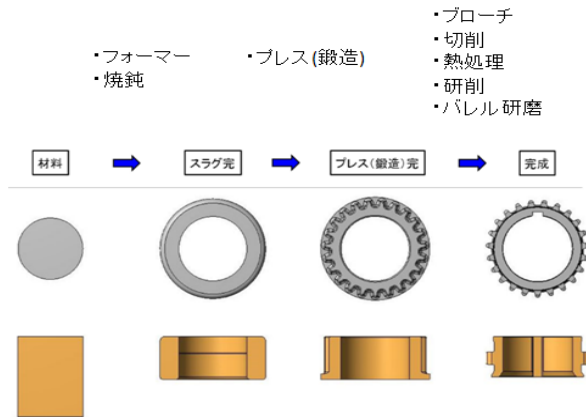
1. 概要

全体の主な製作工程は、「線材→フォーマー→焼鈍→プレス成形→切削→熱処理→研削→バレル研磨」である。プレス成形は5工程からなるトランスファ1(TF1)と4工程からなるトランスファ2(TF2)を行う。TF1ではスラグから製品全体形状の成形を行い、従来工法のような後工程に頼る粗成形ではなく、高精度成形を行っている

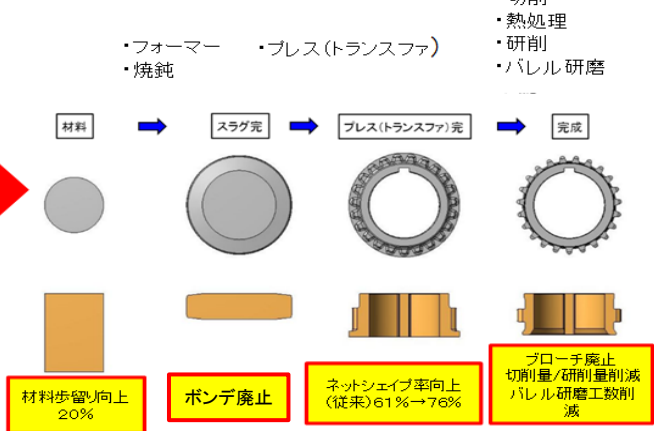
TF2では、キー溝部分を含む内径と外形スプライン成形を行う。キー溝部分及び外形スプライン歯面は完成品精度をプレス成形のみで満足させ、切削工程を削減。従来の製作方法に対し、プレス成形工程を全体工程の主工程とする事で、生産スピード向上や材料歩留まり向上及びネットシェイプ率向上を実現

写真・図(要点説明)

従来工法・工程



新工法・新工程



< 従来工法との比較 >

- 従来工法 ●プレス成形:単発加工/サイクルタイム長い/粗成形 ●後工程 多い
 ●コスト高/生産数量UPが困難
- 新工法 ○加工スピードが速く安定加工が可能なプレス工程を主工程 ○後加工工数を削減
 ○工程全体の工数及びコスト低減

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ スギムラセイコウ	フリガナ	スギムラ ヒロユキ
会社名	株式会社スギムラ精工	代表者名	杉村 博幸
		フリガナ	コヤマ トシエ・タキザワ ミアキ
事業内容	金属プレス加工	窓口担当	小山 敏江・滝澤 美明
主要製品	自動車部品		
フリガナ	ナガノケン オカヤシ オサチゴシヨ		
住所	〒394-0082 長野県岡谷市長地御所2-13-32		
電話/FAX	0266-28-2478 / 0266-28-0319	E-mail	info@sugimuraseiko.co.jp
資本金(百万円)	100	設立年月	1980年10月
		売上(百万円)	1,700
		従業員数	81

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

- (1) 主な認証取得:ISO9001、ISO14001
 (2) 受賞関係:2018-2019年 MF技術大賞受賞、元気なモノ作り中小企業300社に選出
 (3) 報道掲載:日刊工業新聞、プレス技術などに掲載 他