

ひとわざ(一技)名: 棧幅0.06mm小径多数孔のプレス順送加工技術

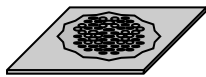
1. 概要

- ・従来工法: エッチング処理  
エッチング処理からプレス微細孔加工への工法転換
- 【条件】φ6.5の範囲にφ0.2mm/棧幅0.06mm⇒小径多数孔 517穴の加工を実施
- ・プレス順送金型による工法転換を実現
- 【効果】プレス順送型にて一貫生産を行う事で、大幅なコスト削減と工期短縮を達成
- 【エッチング加工品との比較】  
①コスト: 50%低減 ②工期40%向上

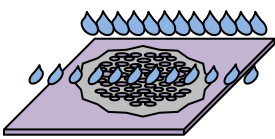
写真・図(要点説明)

【エッチング工法(イメージ)】

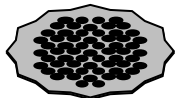
パターンをプリント



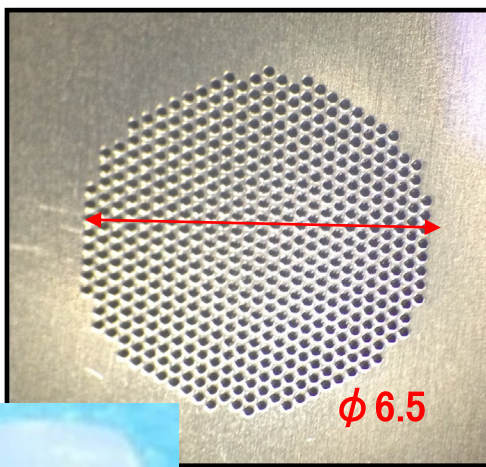
エッチング処理



剥離処理



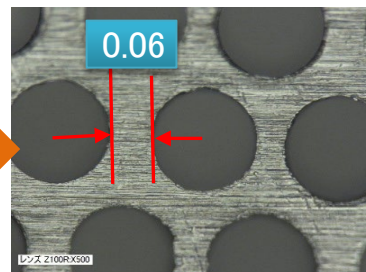
その後、洗浄、検査などを経て出荷へ



米粒(実物大)

材質: SUS304CSP-1/2H  
板厚: t=0.15mm  
φ6.5 孔径: φ=0.2mm  
棧幅0.06mm 孔数: 517孔

【プレス順送型加工】



孔部拡大

- ①順送型にて高速プレス加工  
穴ピッチ0.26mm 棧幅0.06mm  
プレス加工を実現
- ②洗浄工程、出荷検査を経て出荷

Point

- ①安定した品質の連続生産を実現
- ②加工リードタイムの大幅短縮
- ③均一のストレート孔 孔位置精度向上

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ コマツプレジジョン	フリガナ	コマツ タカケニ
会社名	株式会社 小松プレジジョン	代表者名	小松 崇邦
		フリガナ	アカハネ ケンジ
事業内容	精密プレス金型設計・製作及び量産	窓口担当	赤羽 憲司
主要製品	微細精密プレス加工品、冷間鍛造プレス加工品		
フリガナ	ナガノケン オカヤシ オサチシズメ		
住所	〒394-0087 長野県岡谷市長地鎮1丁目6-43		
電話/FAX	0266-27-3050 / 0266-27-3096	E-mail	k-akahane@komatsu-precision.co.jp
資本金(百万円)	25	設立年月	1960年4月
		売上(百万円)	960
		従業員数	59

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

- ・クリーンルーム内(クラス10,000)でのプレス加工から出荷までの一貫生産が可能
- ・海外生産対応可(中国 江蘇州常熟工場)
- ・2001年10月 ISO9002認証取得
- ・2002年3月 ISO14001認証取得
- ・2021年12月 IATF16949:2016認証取得
- ・2023年1月 長野県SDGs推進企業に登録