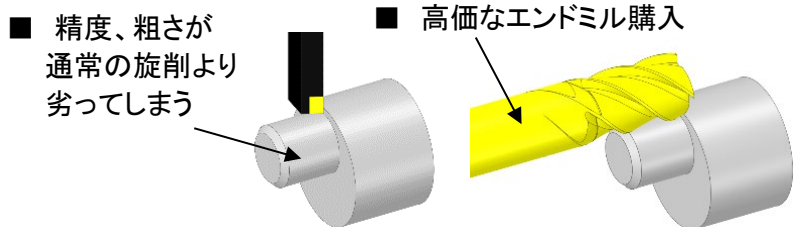


ひとわざ(一技)名: 同芯と偏芯の旋盤一貫加工

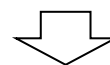
1. 概要

エンドミルやサーボ制御を使用した偏芯加工ではなく、自動旋盤だけで偏芯加工を行います。
高価なエンドミルや特殊な制御は必要とせず、通常の旋削工法でのみ加工を行う為、加工時間も抑え、低コストを実現致しました。

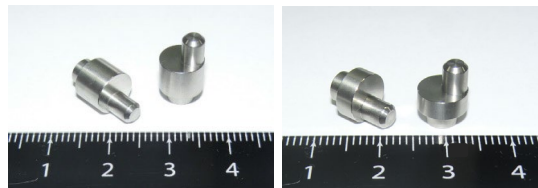
写真・図(要点説明)



■ 切削速度を上げられないため、加工時間が長い



当社工法の場合



- ☆ エンドミル … 不要 = **刃具コスト軽減!**
- ☆ 加工時間 … 約**40%削減!**(当社比)
- ☆ 精度・粗さは**通常の旋削加工と同水準**で管理可能!

早い! 安い! 精度も安定!

2. 企業概況

フリガナ	ニホンセイキコウギョウ カブシキガイシャ		フリガナ	ハマ ハジメ			
会社名	日本精機工業株式会社		代表者名	濱 一			
			フリガナ	フジサワ カズユキ			
事業内容	切削加工部品の製造、販売		窓口担当	藤澤 和幸			
主要製品	自動車部品、事務機器部品、コネクター等のNC切削加工品						
フリガナ	ナガノケン スワシ ナカス						
住所	〒399-0011 長野県諏訪市中洲4750						
電話/FAX	0266-53-3400		E-mail	k-fujisawa@nihonseiki.net			
資本金(百万円)	99.5	設立年月	1950年11月	売上(百万円)	1000	従業員数	60

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

本社工場:ISO9001 / エコステージ2 取得
マレーシア工場:ISO9001 / IATF16949 / ISO14001 取得
インドネシア工場:ISO9001 / IATF16949 / ISO14001 取得
タイ工場:ISO9001 / IATF16949 / ISO14001 取得

業界、分野を問わず、Φ2.0~Φ20.0までの切削加工ならお任せください!