

ひとわざ(一技)名: プレス、鍛造加工のお困りごとをIoT技術でサポート

## 1. 概要

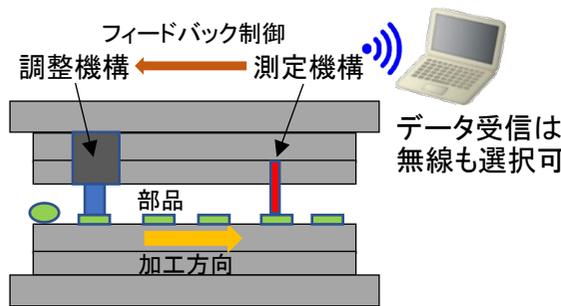
「金型破損を検知したい」、「寸法変動を自動調整したい」、「寸法NG品を金型内で検知したい」といったプレス・鍛造加工のお困りごとはありませんか？金型・設備改造、検知センサ、検出プログラムをセットでご提案いたします。

また、冷間鍛造、板鍛造トランスファ加工、冷間プレス加工での量産経験を活かし、プレス、鍛造加工のお困り事に対して現状調査、測定・解析、解決策までをセットでご提案するサービスも実施しております。

## 写真・図(要点説明)

## 寸法自動測定、調整システム

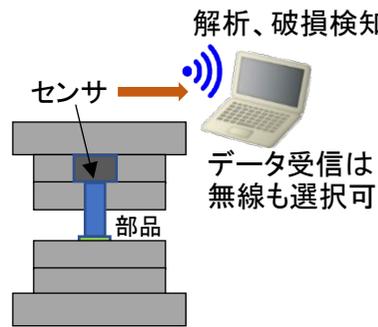
順送、トランスファの金型内で部品寸法を測定。測定結果を調整機構にフィードバックし、部品寸法を金型内で自動調整します。



寸法NG品を生産しないシステム

## 金型破損検知システム

金型内にセンサを設置し、波形をリアルタイムで解析。微小な金型破損も検知し、金型破損時には即生産を停止させます。



不良品を生産しないシステム

お客様の金型に合わせ上記のシステムをご提案、製作、設置いたします!

## 2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ トウカイリカ	フリガナ	ニノユ ヒロヨシ				
会社名	株式会社 東海理化 (登記社名 株式会社東海理化電機製作所)	代表者名	二之タ 裕美				
		フリガナ	ナガオ マサト				
事業内容	輸送用機器製造	窓口担当	長尾 雅人				
主要製品	自動車用各種スイッチ、キーロック、シートベルト、シフトレバー						
フリガナ	アイチケン ニワゲン オオグチチョウ トヨタ						
住所	〒480-0134 愛知県丹羽郡大口町豊田三丁目260番地						
電話/FAX	090-6147-5312 / 0587-95-0347	E-mail	<a href="mailto:press-support@exc.tokai-rika.co.jp">press-support@exc.tokai-rika.co.jp</a>				
資本金(百万円)	22,800	設立年月	1948年8月	売上(百万円)	623,500	従業員数	20,247

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

①・ISO14001:2000年取得済

・ISO/TS16949:2006年取得済

②冷間鍛造、板鍛造トランスファ加工、冷間プレス加工での課題解決のサポート

③SDGsへの取り組み

<https://www.tokai-rika.co.jp/sustainability/>

参照ください