

ひとわざ(一技)名: **【シンメーの板鍛造】 切削からのプレス化VA**

1. 概要

板鍛造プレスとは、金属部品の段差や複雑形状を順送プレスの中で加工することによって、切削加工などの他工法よりも高効率で製造することができる工法です。

さらにシンメー工業は、一般プレス設備で、自社金型の技術で板鍛造プレス部品の製造を実現します。専用の高剛性プレス機を使用しないためマシンコストは一般プレスと変わりません。

プレスのコスト優位性を保ったまま、VAを実現します。

写真・図(要点説明)

**【一般プレス+自社金型】で板鍛造プレスへの工法転換を実現します！**

一般プレス設備だから、コストメリット大！

コスト

高

低

コストメリット大

コストメリット小

ハイエンドプレス機による板鍛造

抜きや曲げなどの一般プレス

シンメーの板鍛造

ツールの剛性

一般プレス機

高剛性プレス機

一般的なプレス金型

高剛性・高精度金型

【シンメーの板鍛造】コストイメージ

サンプル提供：株式会社リネックス

2. 企業概況

フリガナ	シンメーコウギョウ カブシキガイシャ	フリガナ	ウエマツ サトル
会社名	シンメー工業株式会社	代表者名	植松 悟
		フリガナ	フチタ ヒデノブ
事業内容	金属プレス部品の製造及び金型製作	窓口担当	淵田 英伸
主要製品	自動車用プレス部品・船舶用プレス部品・空圧機器用プレス部品・その他一般金属部品		
フリガナ	ナガノケン スワゲン ハラムラ		
住所	〒391-010 長野県諏訪郡原村10801番地28		
電話/FAX	0266-70-0318 / 0266-70-0319	E-mail	<a href="mailto:info@shinmeh.co.jp">info@shinmeh.co.jp</a>
資本金(百万円)	35	設立年月	1982年1月
		売上(百万円)	200
		従業員数	15

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

- ①ISO9001:2021年3月取得済み
- ②様々な金属部品をご提供いたします。板鍛造プレス部品・一般プレス部品・外観部品など分野は問いません
- ③自動車、空圧機器、船舶部品・家電製品など納入実績あり