

ひとわざ(一技)名: ボーリングバイトを使用しない高速高精度穴加工 難削材での高精度バリレス複雑形状加工

1. 概要

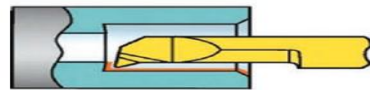
- 切削加工で困っていることはありませんか？
2,000点を超える切削部品を扱っている経験豊富な当社技術スタッフにお任せください。
【ボーリングバイトを使用しない高速高精度穴加工】
☆弊社開発の刃物で穴加工し、高速加工と高精度加工の両立を実現します
☆各種材質に対応可能
【難削材(インコネル、SUS304、コバルト等)での高精度バリレス複雑形状加工】
☆オリジナル工具によるバリレス加工は、難削材でも高精度で良好な仕上がり
☆色々な形状に応用が可能

写真・図(要点説明)



弊社開発の刃物にて穴加工

ボーリングバイト穴加工



高精度加工は可能だがサイクルがかかってしまう

対応範囲

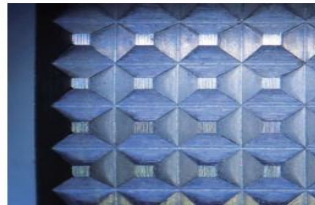
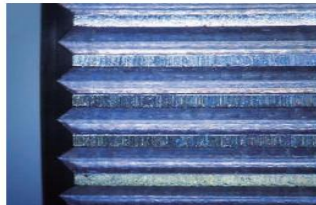
- 公差±0.005、Rz0.5以下の高精度穴加工が可能
- ボーリングバイト不使用により高速加工を実現
- 各種材質に対応可能

課題と対応方法

- 段穴は径に合わせて刃物を換える必要有

高速加工と高精度加工の両立

弊社開発の新工法にて加工



市販品での加工

バリ、キズでの外観不適合があり、
難削材での加工が難しい

- ◆ オリジナル工具によるバリレス加工
- ◆ 難削材でも高精度で良好な仕上がり

対応範囲

- ・ バレルや外観検査の後工程削減
- ・ 難削材でも外径公差±0.01での加工が可能
- ・ 色々な形状に応用が可能

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ キョウシンセイコウ			フリガナ	ホソヤ ケンイチ		
会社名	株式会社 共進精工			代表者名	細谷 賢一		
				フリガナ	ナカタニ マサトモ		
				窓口担当	中谷 昌朝		
事業内容	精密部品の製造・販売			URL	http://www.kyosin-seiko.co.jp		
主要製品	釣具部品、自動車部品、弱电部品						
フリガナ	ナガノケン スワグン シモスワマチ ヒガシマチウエ						
住所	〒393-0006 長野県諏訪郡下諏訪町東町上1892-1						
電話/FAX	0266-28-7206 / 0266-28-8558			E-mail	info@kyosin-seiko.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1982年11月	売上(百万円)	－	従業員数	50

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他)

①アジアNo.1航空機産業クラスター形成特区認定工場

ISO9001(2008)認証取得

JISO9100 認証取得

②自動車分野、航空機分野、医療機器分野、環境分野