

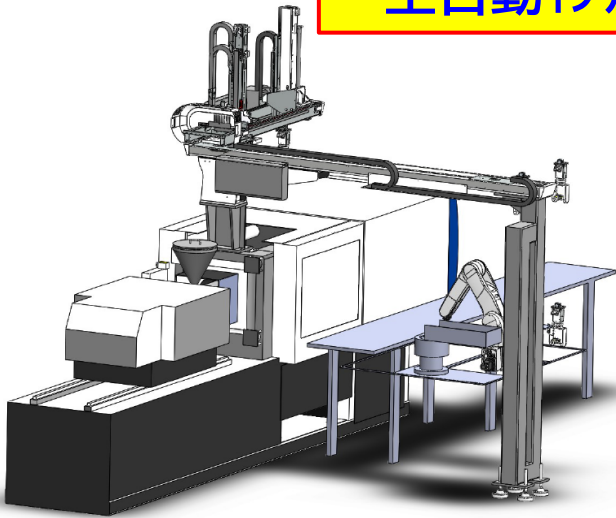
ひとわざ(一技)名: 横型成形機による自動インサート成形システム

1. 概要

カラーなどの金属部品を、金型内にセットしてから成形を行うことで樹脂と金属が一体化し製品使用上で強度が必要な部分のみ金属で補強することができるインサート成形。
成形工程において、金属部品を金型へセットする作業を人が行うと常時成形機に人が付いていなくてはならず、手間とコストがかかることになります。
この部分を、インサート供給機やアームロボット、取り出しハンドを用いて自動化することで大幅な効率化とコスト低減を図ることができます。
PAEでは、樹脂成形金型の製作から自動機の設計・製作、量産成形まで一貫対応が可能です。

写真・図(要点説明)

全自動インサート成形で生産効率UP!!



3D CADによる自動機的设计

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ ピーエーイー			フリガナ	タケダ シンイチロウ		
会社名	株式会社ピーエーイー			代表者名	武田 慎一郎		
				フリガナ	トダ トモタケ		
				窓口担当	戸田 智丈		
事業内容	精密部品加工			URL	http://www.kk-pae.com		
主要製品	樹脂成形、金属切削、ハーネス加工、製品組立、自動機設計						
フリガナ	ナガノケン イイダシ ケガ						
住所	〒395-0813 長野県飯田市毛賀240-2						
電話/FAX	0265-22-7808 / 0265-22-8657			E-mail	toda@kk-pae.com		
資本金(百万円)	20	設立年月	1973年2月	売上(百万円)	1,400	従業員数	110

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

- ①・自社商品についての特許取得、実用新案取得多数。
・ISO9001:2015年版 認証取得 ・エコアクション21 認証取得 ・医療機器製造業登録 20BZ200143
②樹脂成形、金属切削、自動機の設計開発など、お客様のニーズへの対応分野は多岐に渡ります。
各事業部でのこれまでの実績と豊富なアイデアでご提案いたします。
③長野県SDGs推進企業に登録 No.1121