

ひとわざ(一技)名: モーター部品で培った薄肉精密成形・インサート成形技術

1. 概要

- ・アロンは、モーター用インシュレータで培った薄肉精密成形技術と、金属・鉄心・絶縁材・フィルム等を樹脂と一体化するインサート成形技術を活かし、小型機能部品の成形に対応しています。
- ・樹脂の材料毎に異なる薄肉部の流動性、反り・収縮、組付け時の作業性まで考慮し、材料・形状などをご提案します。
- ・モーター関連部品で培った精密成形ノウハウを、電装・産業機器・機構部品などの小型高機能部品へ応用できます。

写真・図(要点説明)

薄肉絶縁部品の精密成形



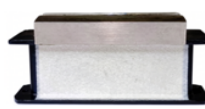
インシュレータ φ56mm PPS

- ・スロット先端肉厚 0.2mm
- ・薄肉部への樹脂充填
- ・反り・変形を考慮した組付けしやすい形状

薄肉でも寸法精度と機能を両立する成型技術

異素材一体化インサート成形

開発試作例



一部に絶縁紙を用いたインサートコア

- ・樹脂と金属・鉄心・絶縁材を一体化
- ・固定・位置精度を一部品で実現
- ・部品点数・組付け工数削減に寄与

金属シャフト一体成形

異素材を一体化し、機能と信頼性を向上

対応設備 (主要な射出成形機の例)



横型 18t

縦型50t
ロータリー式

縦型50t

上記は一例です。
全体では18t～80tの14台の成形機を揃えております。
※熱硬化性成形機1台含む

【今後】 縦型20t成形機を導入予定



提供価値

絶縁性の確保、省スペース化、
組付け性の向上、部品点数削減

応用分野

電装部品、産業機器
機構部品、小型機能部品特徴
&
強み樹脂材料ごとの流動性や収縮、成形時の
反り、組付け時の作業性も考慮し、
用途に応じた材料・形状を提案します。

2. 企業概況

フリガナ	カブシキガイシャ アロン			フリガナ	ナカツカ リョウヘイ		
会社名	株式会社アロン			代表者名	中塚 亮平		
				フリガナ	タケウチ カツナリ		
				窓口担当	竹内 克成		
事業内容	プラスチック金型製造、製品の製造及び組立			URL	https://www.alon.co.jp/index.html		
主要製品	インシュレーター、ボビン、インサートコア						
フリガナ	ナガノケン ウエダシ コサト						
住所	〒386-0005 長野県上田市古里 1995-1						
電話/FAX	0268-27-6636 / 0268-25-1645			E-mail	k.takeuchi@alon.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1976年5月	売上(百万円)	179	従業員数	20

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

- ・ ISO9001:2015、エコアクション21に基づく品質・環境管理を運用しています。
- ・ UL認定工場として、UL対応製品の材料・識別・記録管理に対応しています。
- ・ 薄肉精密成形・インサート成形技術を、電装部品、産業機器、機構部品などの小型高機能部品へ応用できます。