

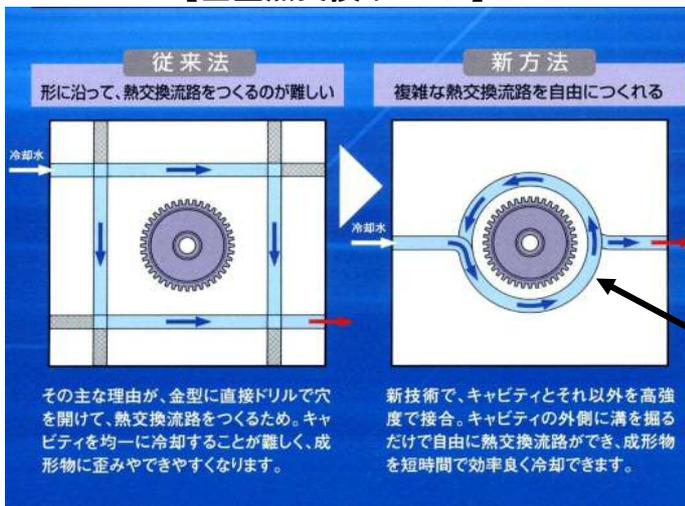
ひとわざ(一技)名: 三次元『立体熱交換流路内蔵金型』のご提案

1. 概要(200字目安)

パルス通電接合加工(ダイレクトボンディング)・・・特殊金属接合のパイオニア  
 ～ 長年蓄積された熱処理技術とSPS固相拡散接合の融合による特殊技術の応用 ～  
 完全な金属接合により、金型内に様々な製品形状に沿った有効な熱交換流路の作成が可能になる。  
 特に射出成型時の成形時の熱交換技術においては、  
 ⇒ キャビティー部等の温度コントロールができる  
 ⇒ 理想的熱交換が可能  
 ⇒ ハイスイクル・ハイクオリティー成形を追求できる  
 + (プラス) 精密熱処理(焼入れ・表面硬化処理)の付加により、金型品質も向上 【金型専門熱処理】

写真・図(要点説明)

【金型熱交換イメージ】



【スプルーブッシュ】



立体熱交換流路

流路を平面加工し接合すれば  
内蔵流路の設計は自由自在!

※ 被接合体は、熱処理の工程を含み完全体を成します。  
 弊社固有の精密熱処理は、プレス金型からプラ型部品等の変形・変寸対応、また経時変化要素等まで

2. 企業概況

会社名	諏訪熱工業株式会社	代表者名	宮坂賢治
		窓口担当	宮坂賢治
事業内容	金属熱処理	URL	<a href="http://www.suwanetsu.co.jp">http://www.suwanetsu.co.jp</a>
主要製品	真空熱処理ほか熱処理一般、イオン窒化処理、マルチナイト処理、金属接合加工		
住所	〒392-0015 諏訪市大字中洲4750番地11		
電話/FAX	0266-53-9111 / 0266-53-9113	E-mail	<a href="mailto:info@suwanetsu.co.jp">info@suwanetsu.co.jp</a>
資本金(百万円)	35	設立年月日	S54年3月
		売上(百万円)	
		従業員数	16

特記事項

① 特許 第3548509号 パルス通電接合方法及び接合装置ならびに接合体  
 ほか