

ひとわざ(一技)名: マイクロ高周波による小径部品への表面硬化処理

1. 概要(200字目安)

丸真グループでは、部品加工から熱処理・表面処理まで、図面1枚で一貫生産が可能です。

マイクロ高周波焼入れは、今まで困難であった小径丸棒材等への表層面への高周波加熱処理を可能とした新技術です

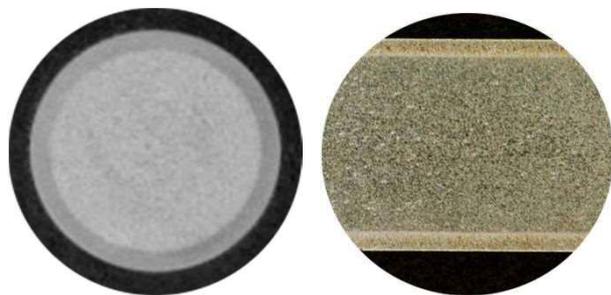
写真・図(要点説明)

超高周波誘導加熱とは、従来の高周波加熱よりも更に高い周波数で処理する事で、鋼材の表面に硬化層を形成させる処理です。これにより、従来不可能であった小径丸棒材等の表面のみを加熱処理させる事を実現しました

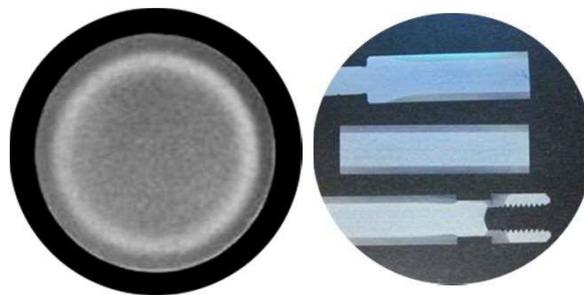
(下記の写真はΦ4の丸棒材)

S45Cへのμ高周波加熱処理

SUJ2へのμ高周波加熱処理



マクロ断面写真



マクロ断面写真

2. 企業概況

フリガナ	ユウゲンガイシャ マルシンネツショリコウギョウ	フリガナ	タカギ フミト
会社名	有限会社 丸真熱処理工業	代表者名	高木 文人
		フリガナ 窓口担当	ワカオ ヒロアキ 若尾 博明
事業内容	金属熱処理加工	URL	www.marushin-heat.co.jp
主要製品	産業用機械部品・自動車部品		
フリガナ	ヤマナシケンカイシタマガワ		
住所	〒400-0116 山梨県甲斐市玉川1578		
電話/FAX	055-276-4952 / 055-276-5041	E-mail	wakao-h@marushin-heat.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	1972年7月
		売上(百万円)	430
		従業員数	28

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他