

ひとわざ(一技)名: PVDコーティングで切削工具・金型の長寿命化に貢献!

1. 概要(200字目安)

当社が開発したコーティング皮膜4種は切削工具をはじめ、金型や機械装置部品等、あらゆる分野で高性能化・長寿命化が期待できます。

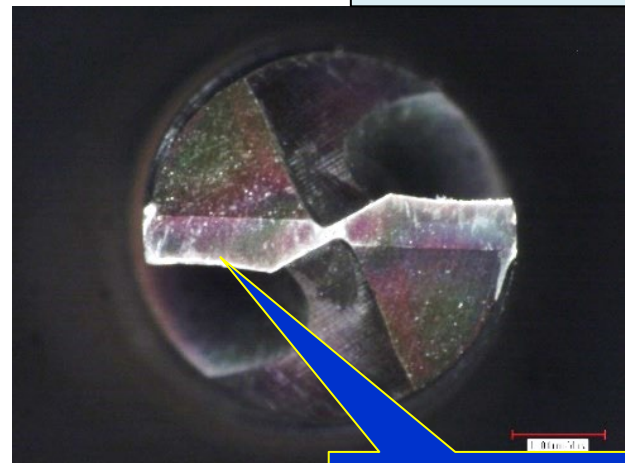
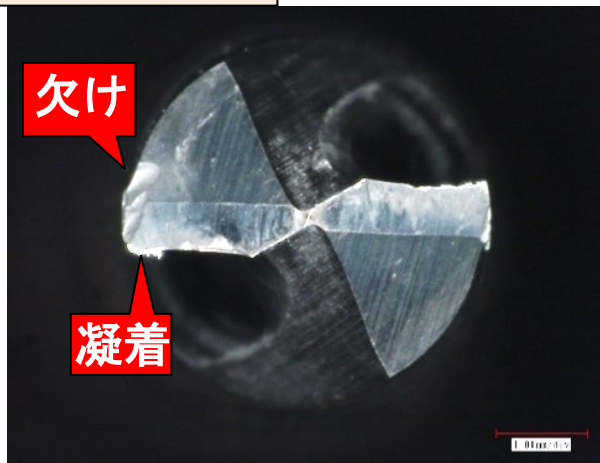
- 1、[MG] 摺動性・耐摩耗性に優れる…主に金型向け: 動摩擦係数0.32で摺動性に優れる・硬さ3200~3500HV
- 2、[TG] 難削材加工に優れる…主に難削材加工用切削工具向け: 酸化温度1200℃・硬さ3300~3600HV
- 3、[TiAlN-H] 従来性能を大幅改善…高速ドライ切削加工・金型向け: 酸化温度900℃・硬さ3500~3800HV
- 4、[TiN-H] 従来性能を大幅改善…切削工具・金型向け: 硬さ2800~3100HV・密着性と耐摩耗性が向上

写真・図(要点説明)

難削材加工試験(20穴加工後の刃先)

コーティング無し

TGコーティング



加工条件
 超硬ドリル: 直径4mm 加工材: β型Ti合金
 切削速度: 40m/min 1回転当り送り量: 0.08mm/rev
 切削油: オイルミスト: セミドライ ステップ量: 0.25mm

欠け無し
凝着無し

2. 企業概況

フリガナ	オカヤネツシヨリコウギョウ カブシキガイシャ	フリガナ	タキザワ ヒデカズ
会社名	岡谷熱処理工業株式会社	代表者名	滝澤 秀一
		フリガナ	ミコシバ アツシ
		窓口担当	御子柴 厚
事業内容	金属熱処理・イオンプレーティング	URL	https://www.okanetu.co.jp/
主要製品	真空熱処理、真空浸炭・浸炭窒化、◎syori、O.Ncoat、O.Nsyori、BMsyori		
フリガナ	ナガノケン オカヤシ ナングウ		
住所	〒394-0033 長野県岡谷市南宮1-5-2		
電話/FAX	0266-23-4610 / 0266-23-4652	E-mail	atusi@okanetu.co.jp
資本金(百万円)	14	設立年月	1960年12月
		売上(百万円)	400
		従業員数	32

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他

- ①・「耐熱摺動膜HRTC」特許第3911262号
 - ・「加圧装置及び加圧方法」特許第6093380号…ULFLAT
 - ・「低摩擦層を有する鋼材」特許第2017-133092号…BMsyori
 - ・地域未来牽引企業: 2017年12月22日認定
 - ・EA21: 2008年4月取得済み

②航空宇宙産業等で使用される難削材の加工用工具には特に有効(TG)

③切削加工業や金型製作企業、医療分野、等幅広い分野での実績あり