

ひとわざ(一技)名: 特殊鏡面研磨

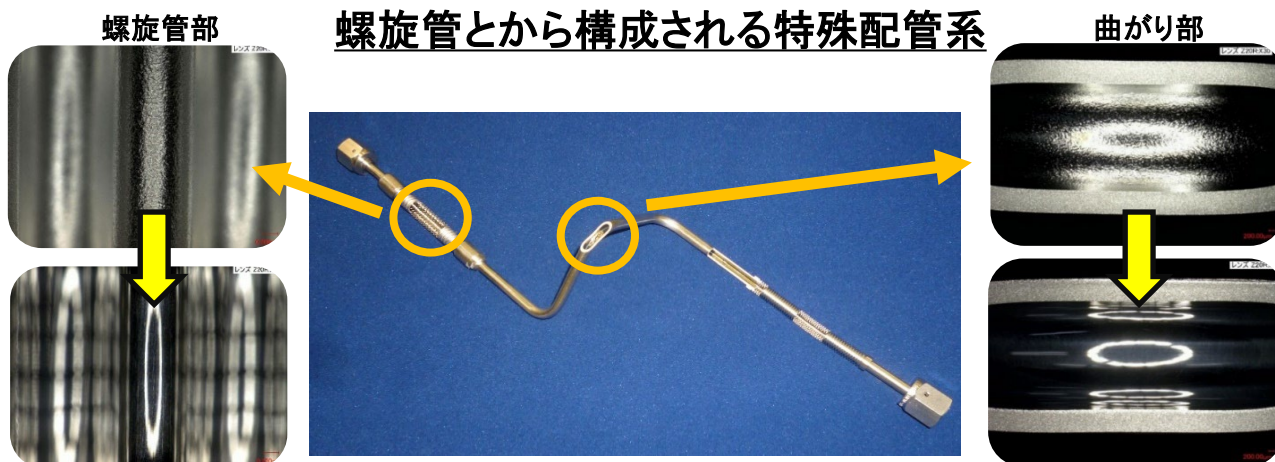
1. 概要

特殊鏡面研磨技術は、従来からある研磨工法の電解研磨・化学研磨等では「困難だ、不可能だ」とあきらめられていた形状や材質の鏡面研磨に果敢に挑戦し続け開発した、オリジナルの研磨工法です。

半導体製造装置、医療・分析機器、航空・宇宙関連、原子力・加速器関連、超高压真空機器、精密電子機器、医薬・食品製造装置等に採用されています。

写真・図(要点説明)

溶接部を有する曲がり細管と
螺旋管とから構成される特殊配管系



パイプ内面研磨 **Ry0.1μm**が可能!

余計な溶接継手が不要になります

2. 企業概況

フリガナ	キョウエイデンコウ カブシキカイシャ	フリガナ	ヤマガタ トモミ
会社名	共栄電工株式会社	代表者名	山縣 朋史
		フリガナ	スガハラ カズノリ
		窓口担当	菅原 一則
事業内容	特殊研磨加工・省力設備製作	URL	http://www.kyoei-dk.co.jp/
主要製品	半導体製造装置部品関連・医療、分析機器関連		
フリガナ	ニイガタケン ジョウエツシ ナガオモテ オカヤシ カワギシカミ		
住所	〒943-0185 新潟県上越市長面156 (本社:岡谷市川岸上1-17-7)		
電話/FAX	025-521-1008 / 025-522-7801	E-mail	sugahara@kyoei-dk.co.jp
資本金(百万円)	100	設立年月	1973年8月
		売上(百万円)	-
		従業員数	200

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

※ ISO 9001・ISO 14001・IATF 16949 認証取得

※ 長野県SDGs認定企業登録

※ 難削材と言われるステンレス・チタンや高融点金属のタングステン、タンタル、モリブデン、ニオブやファインセラミックス等が益々増えています。 ※ 細管では内径φ0.1mmで長さ1,000mmが可能! φ0.2mmで2,000mm、ステンレスやチタンのパイプ内面の鏡面研磨が可能です