

ひとわざ(一技)名: **電動による動作の多様化—熱カシメ機 MHP—710**

1. 概要(200字目安)

■電動カシメによる多様化■

- ・カシメ軸の電動化によりカシメ開始位置を始め、カシメ位置やカシメ上下限等の位置座標を設定できます。
- ・カシメ軸にロボット制御を用いているため、押付圧やカシメ軸の移動速度の変更も可能となっています。
- ※押付圧により3タイプの機種が選択でき、それぞれ26N~93N・53N~185N・106N~370Nの押付圧変更(電流制限:%指定)が可能です。

■カシメ異常を細かく察知■

- ・電動化と、それによる位置座標の細かい制御によりカシメ軸の下降異常(カシメ位置が高すぎる・低すぎる等)が監視可能となり、ワークの加工不具合を的確に把握し、通知する事が可能となりました。

写真・図(要点説明)



**自動運転**

自動運転  
スタート待ち

生産数 95

カシメ位置  
下 84.00 上 87.00

カシメ圧力  
設定値 422

温度制御  
設定値 120.0

MENU

**位置登録**

位置登録  
現在位置 0.00

下 上

JOG 0.05 0.1

登録位置

カシメ開始 83.00

カシメ上限 85.00

カシメ下限 87.00

押付終端 88.00

戻り待機 84.50

戻る

**条件登録**

条件登録

移動速度 110

戻り待機速度 20

押付圧(N) 40

カシメ時間 5.00

待機/冷却1時間 1.00

待機/冷却2時間 2.00

終了待機時間 0.00

戻る

**温度登録**

温度登録

温度設定値 180.0

温度上限幅 5.0

温度下限幅 5.0

戻る

2. 企業概況

フリガナ	カザマエンジニアリング カブシキガイシャ	フリガナ	カザマ カシオ
会社名	カザマエンジニアリング株式会社	代表者名	風間 賢男
		フリガナ	カザマ ツヨシ
事業内容	自動化・省力化機械の設計製造	窓口担当	風間 剛
主要製品	熱カシメ機 レンズ墨塗機 自動レンズ組立機 各種検査装置 画像処理装置 各種ロボット使用搬送機		
フリガナ	ナガノケンオカヤシ (エンレイシカンコウキョウダンシ)		
住所	〒394-0055 長野県岡谷市1571番地1 (塩嶺林間工業団地)		
電話/FAX	0266-23-1610 / 0266-23-1140	E-mail	info@keg.co.jp
資本金(百万円)	30	設立年月	1984年5月
		売上(百万円)	-
		従業員数	26

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他