

ひとわざ(一技)名: **電動による動作の多様化—熱カシメ機 MHP—710**

1. 概要(200字目安)

- 電動カシメによる多様化■
 - ・カシメ軸の電動化によりカシメ開始位置を始め、カシメ位置やカシメ上下限等の位置座標を設定できます。
 - ・カシメ軸にロボット制御を用いているため、押付圧やカシメ軸の移動速度の変更も可能となっています。
 - ※押付圧により3タイプの機種が選択でき、それぞれ26N~93N・53N~185N・106N~370Nの押付圧変更(電流制限:%指定)が可能です。
- カシメ異常を細かく察知■
 - ・電動化と、それによる位置座標の細かい制御によりカシメ軸の下降異常(カシメ位置が高すぎる・低すぎる等)が監視可能となり、ワークの加工不具合を的確に把握し、通知する事が可能となりました。

写真・図(要点説明)



自動運転

自動運転
スタート起動待ち

生産数 95

カシメ位置
下 85.00
上 87.00

カシメ圧力
設定値 422

温度制御
設定値 180.0

MENU

位置登録

位置登録
現在位置 0.00

下 上

JOG 0.05
0.1

登録位置

カシメ開始 83.00

カシメ上限 85.00

カシメ下限 87.00

押付終端 88.00

戻り待機 84.50

戻る

条件登録

条件登録

移動速度 110

戻り待機速度 20

押付圧(N) 40

カシメ時間 5.00

待機/冷却1時間 1.00

待機/冷却2時間 2.00

終了待機時間 0.00

戻る

温度登録

温度登録

温度設定値 180.0

温度上限幅 5.0

温度下限幅 5.0

戻る

2. 企業概況

フリガナ	カザマエンジニアリング カブシキガイシャ	フリガナ	カザマ カシオ
会社名	カザマエンジニアリング株式会社	代表者名	風間 賢男
		フリガナ	カザマ ツヨシ
事業内容	自動化・省力化機械の設計製造	窓口担当	風間 剛
主要製品	熱カシメ機 レンズ墨塗機 自動レンズ組立機 各種検査装置 画像処理装置 各種ロボット使用搬送機		
フリガナ	ナガノケン オカヤシ (インレリノソウキョウダンチ)		
住所	〒394-0055 長野県岡谷市1571番地1 (塩嶺林間工業団地)		
電話/FAX	0266-23-1610 / 0266-23-1140	E-mail	info@keg.co.jp
資本金(百万円)	30	設立年月	1984年5月
		売上(百万円)	-
		従業員数	26

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他