

ひとわざ(一技)名: 開発における「工数」と「CO₂排出量」を大幅に低減!

1. 概要

開発支援技術



高速可視化



流体解析

<見えない現象→見える現象>

ミクロで高速な動きをするものも、見えてくると対策も手探りではなく、狙い撃ちが可能

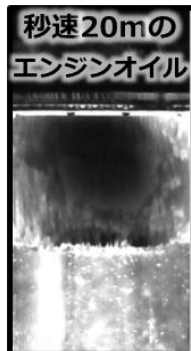
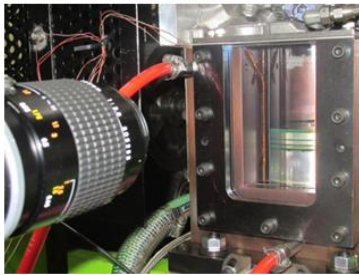
<最適形状の見極め>

いくつもの試作品を製造し、多くの時間と電力、燃料を使用することなく、最適な形状検討が可能

写真・図(要点説明)

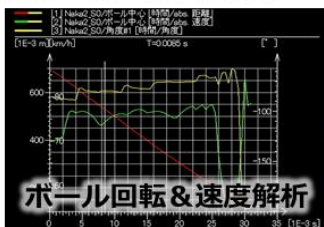
高速可視化撮影技術

エンジン内部撮影



<応用例>

バレーボールスパイク

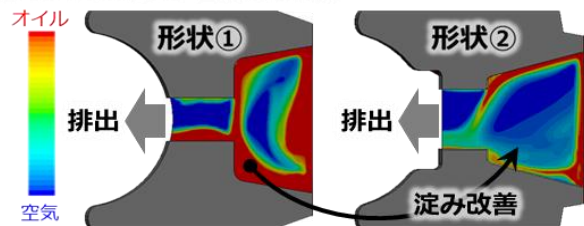


ボール回転&速度解析

CFD解析

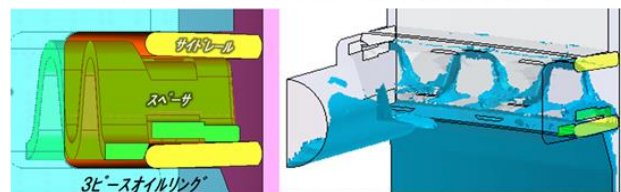
ピストンリング周りのオイル流れ解析事例①

大きさ2mmのリングが秒速15mで動いているときの周辺のオイル流れを解析した事例



2pieceリング断面形状と潤滑油排出性解析事例

ピストンリング周りのオイル流れ解析事例②



3pieceリングの潤滑油排出性解析事例(ピストン装着状態)

2. 企業概況

フリガナ	ティーピーアール カプシキガイシャ	フリガナ	カツヤマ トシヒロ
会社名	TPR株式会社	代表者名	勝山 利広
		フリガナ	イワシタ タカツグ
事業内容	自動車部品製造・販売	窓口担当	岩下 誉二
主要製品	ピストンリング・シリンダライナ・バルブシート・バルブガイド・樹脂・ゴム・CNT・ナノポーラス		
フリガナ	ナガノケン オカヤシ シンメイチョウ		
住所	〒394-8511 長野県岡谷市神明町2-1-13		
電話/FAX	0266-23-2811 / 0266-23-0172	E-mail	takatsugu.iwashita@tpr-global.com
資本金(百万円)	4,758	設立年月	1939年
		売上(百万円)	163,567
		従業員数	6,672

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③SDGsへの取り組み 他

【応用分野】

- 高速加工機の動き撮影による、キズやバリなどの原因究明
- 加工機などの形状改善による高効率化
- 型などの破損原因の解析
- 流体を使用した研磨などの、流れ解析と改善形状の検討

【SDGsへの取り組み】

- 7.3:エネルギー効率の改善
- 13.1:CO₂排出量低減

