

区分/ 工法 展示No	区分; <input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input checked="" type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	工法	新規性	
極細線の撚り加工及びワイヤレス給電コイル	撚り線加工	独自技術	
会社名	所在地		
東特巻線(株)	〒386-0407 長野県上田市長瀬3381番地		
連絡先	URL : https://www.nqn.makisen-ttk.co.jp		
部署名 : 営業課	Tel No. : 0268-42-3131		
担当名 : 勝村 司	E-mail : katsumura@makisen-ttk.co.jp		
主要取引先	海外対応	生産拠点国を記入	
・古河電気工業(株) ・東京特殊電線(株)	・(株)ミマキエンジニアリング 他	台湾) <input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	<ul style="list-style-type: none"> EV用途からqi規格ワイヤレス給電コイルまで幅広い高周波用途に使用可能 				
従来	新技術・新工法				
 <p>※細いものでも1本あたりの素線径が、 φ0.04mm~0.05mmが主流</p>	 <p>※より極細線へのニーズの高まりにより、 1本あたりの素線径φ0.025mmまで対応可能</p>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> 高周波による交流抵抗の増加が小さく、コイル温度上昇を抑制できる 可とう性に優れ、巻線作業性が良好 線の種類を用途に合わせ、任意に選択可 撚り本数、素線径は任意に選択可 	<ul style="list-style-type: none"> 量産性確立に向け実験を継続中 				
開発進度 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)
	数値割合	-	-	-	向上