

区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工 (YAG溶接) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア/デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	t0.3薄板板金レーザ溶接工法	工法	新規性
		溶接	業界先端
会社名	(株)エスク	所在地	〒393-0021 長野県諏訪郡下諏訪町5889
連絡先	部署名: 本社営業部(代表取締役) 担当名: 林 正和	URL	: http://www.esc-net.co.jp
主要取引先	・東海理化グループ ・三菱重工グループ ・トビーグループ ・セイコーエプソン(株)	・三井造船グループ ・SG ユアサグループ ・新光電気工業(株)	・多摩川精機グループ
海外対応	<input type="checkbox"/> 可	生産拠点国を記入	<input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ 車載電子部品・金属板金プレス部品 ・ 金型部品・金属シャフト部品 ・ ロー付けの代替え

従来	新技術・新工法
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> TIG・アルゴン溶接 </div> <p>変形大きい 広範囲に焦げる 綺麗でない 微細加工困難</p> 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> YAGレーザ溶接 </div> <p>ヒズミ・ヒケ無し 焦げは局部的 綺麗 微細部品加工可能</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">車載センサーカバーt0.3</div> </div> <div style="text-align: center;">  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">医療用ワイヤ</div> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">プリンター部品t0.3</div> </div> <div style="text-align: center;">  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">SUSパイプt0.5</div> </div> </div>

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) <ul style="list-style-type: none"> ・ SUS/SPCC/CU他溶接可能 ・ 板厚0.2薄板まで溶接可能 ・ 小LOT対応可能 ・ 社内で板金加工可能 	問題点(課題)と対応方法 <ul style="list-style-type: none"> ・ 熱伝導率の違いが大きい異材の強度不足 ・ 厚肉盛りには不適 ・ 量産にはロボット必要
--	---

開発進度 (2020年 4月 現在)	パテント有無										
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無										
従来との比較	その他()										
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他()</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td align="center">5%低減</td> <td align="center">30%低減</td> <td align="center">10%向上</td> <td align="center">-</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()	数値割合	5%低減	30%低減	10%向上	-	
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()							
数値割合	5%低減	30%低減	10%向上	-							