

区分/ 工法 展示No	区分: <input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法: <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input checked="" type="checkbox"/> その他(組立)		
提案名	工法	新規性	
ピン穴と端子ピンの形状による、接着剤不要の防水構造	組立	日本初	
会社名	所在地	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4720番地	
(株)河西精機製作所			
連絡先	URL	http://www.kasai-seiki.co.jp	
部署名: 業務課	Tel No.:	0266-52-1375	
担当名: 水野 貴章	E-mail:	sales8@kasai-seiki.co.jp	
主要取引先	海外生産対応	生産拠点国を記入 <input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
<ul style="list-style-type: none"> ・国内プローブメーカー ・国内電子部品メーカー ・海外自動車部品メーカー 			

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ 各種端子ピンのHOUSING(モールド)圧入製品の防水性/各種コネクタ-				
従来	新技術・新工法				
<p>①接着剤塗布 ②防水シート貼付け ③一体成型(BODY + PIN)</p> <p>③樹脂成型金型にPINを挿入後 樹脂成型し、樹脂とPINを一体化して防水</p>	<p>ピン孔と端子ピンの間の防水構造</p> <p>①外周(外径)圧入 2箇所 ②平面圧入 1箇所</p> <p>【採用実績】 自動車衝突試験用ハイスピードカメラ</p>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> ・ 完全防水(IPX7)・・・水深1.0m 30分間浸透にて浸透なし ・ 月産3000K個の生産実績 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 端子ピン仕様(構造)による対応検討が必要 				
開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	有				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	10%低減	(防水シート不要)	20%向上	-