

区分/ 工法 展示No	区分: <input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法: <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工( 切削加工 ) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( )		
	提案名	工法	新規性
	5G向け高精度&微細加工	切削加工	業界最先端
会社名	所在地		
(株)河西精機製作所	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4720番地		
連絡先	URL : <a href="http://www.kasai-seiki.co.jp">http://www.kasai-seiki.co.jp</a>		
部署名: 業務課	Tel No. : 0266-52-1375		
担当名: 水野 貴章	E-mail : <a href="mailto:sales8@kasai-seiki.co.jp">sales8@kasai-seiki.co.jp</a>		
主要取引先	海外生産対応	生産拠点国を記入 中国遼寧省大連市	
・国内プローブメーカー ・国内電子部品メーカー ・海外自動車部品メーカー	<input checked="" type="checkbox"/> 可	<input type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	・ 5G向け高周波(ミリ波)コネクタ・プローブ				
従来	新技術・新工法				
SMAやSMPMなどの一般的なコネクタ  <ul style="list-style-type: none"> <li>・材料径は5mm~20mm程度が多い</li> <li>・真鍮やステンレス、リン青銅、SKなど</li> <li>・規格公差は±0.05mm~±0.1mm</li> </ul>	複雑形状 + 狭小ピッチ + 高精度(±2μ)の穴加工  微細品(外径φ0.2~φ0.4、全長0.7mm)加工 				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> <li>・金型不要の為、最短3営業日にて納入可能</li> <li>・材質問わず</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・微細加工品の加工から回収工程に改善の余地あり</li> </ul>				
開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他( )
	数値割合	-	低減	-	-