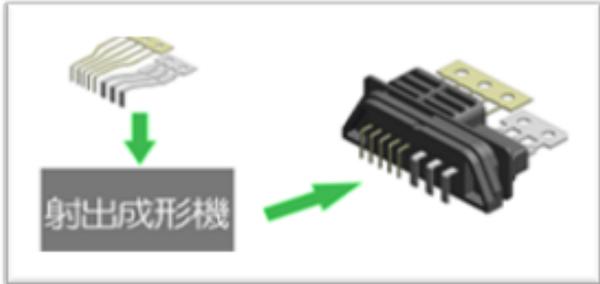
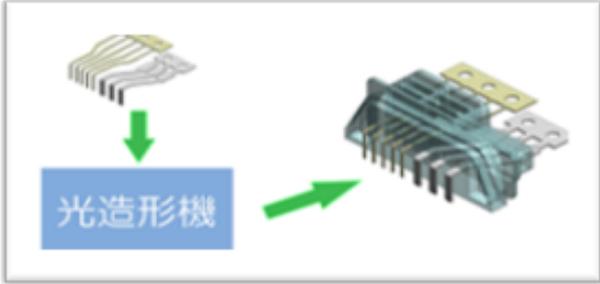


区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	光造形による複合一体成形	工法	新規性
		光造形法	独自技術
会社名	(有)桜企画	所在地	〒391-0216 長野県茅野市米沢3874-11
連絡先	部署名: 代表取締役 担当名: 矢ヶ崎 孝司	URL	: http://www.sakura-rp.sakura.ne.jp
主要取引先	・ JSR(株) ・ 3Mジャパン(株) ・ 日立金属(株) ・ (株)オムロン ・ 日本電産サンキョー(株)	Tel No.	: 0266-82-8020
		E-mail	: ksakura@seagreen.ocn.ne.jp
		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野										
<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ 光造形樹脂とインサート部品の一体成形 / 開発試作、検証										
従来	新技術・新工法										
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">インサート試作を仮型で行った場合</div>  <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>工期</td><td>100%</td></tr> <tr><td>コスト</td><td>100%</td></tr> </table>	工期	100%	コスト	100%	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">インサート光造形で代用した場合</div>  <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr><td>工期</td><td>50%以下</td></tr> <tr><td>コスト</td><td>50%以下</td></tr> </table> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%; text-align: center;"> <p>金属以外もインサート可能 ・ 各種樹脂・マグネット・ガラス・ゴム・セラミックなど 様々な製品の検討、検証が可能に</p> </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%; text-align: center;"> <p>製品開発の効率向上や 多様性を具現化</p> </div>	工期	50%以下	コスト	50%以下		
工期	100%										
コスト	100%										
工期	50%以下										
コスト	50%以下										
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ 低コスト、工期短縮、検証を繰り返せる	問題点(課題)と対応方法 ・ 樹脂材料が限定 (エポキシ樹脂、オキシタン樹脂)										
開発進度 (2020年 4月 現在)	パテント有無										
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無										
従来との比較	その他(工期)										
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産(作業性)</th> <th>その他(工期)</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>40~70%低減</td> <td>—</td> <td>20~50%向上</td> <td>30~50%短縮</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産(作業性)	その他(工期)	数値割合	40~70%低減	—	20~50%向上	30~50%短縮	
項目	コスト	質量	生産(作業性)	その他(工期)							
数値割合	40~70%低減	—	20~50%向上	30~50%短縮							