

区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input type="checkbox"/> 部品加工( ) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( )		
提案名	データロガー内蔵の波形同期ハイスピードカメラ	工法	新規性
		動体解析	業界初
会社名	シナノケンシ(株)	所在地	〒386-0498 長野県上田市上丸子1078
連絡先	URL : <a href="http://plexor.jp/plexlogger/">http://plexor.jp/plexlogger/</a> Tel No. : 0268-41-1840 E-mail : <a href="mailto:pl_info@skci.co.jp">pl_info@skci.co.jp</a>	部署名: システム機器ビジネスユニット 産業システム営業課 担当名: 青木 義周	
主要取引先	・トヨタ自動車(株) ・トヨタ紡織(株) ・(株)本田技術研究所 ・トヨタ車体(株) ・日産自動車(株) ・スズキ(株) ・ダイハツ工業(株) ・(株)デンソー ・アイシン精機(株) 等	海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	<ul style="list-style-type: none"> <li>高速な加工・搬送機構を持つ生産設備の挙動解析</li> <li>部品の振動、変形、負荷試験等における挙動解析</li> <li>自動工程における突発的な不具合の原因究明</li> </ul>				
従来	新技術・新工法				
<p><b>撮影した映像と波形データの同期が困難</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>各種機材の扱いが大変</li> <li>別々のデータを後で突合せが困難</li> <li>同期精度に疑念が残る</li> <li>システム構築コストが高価</li> </ul> <p><b>撮影機材が多数必要</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>据え置いた場所ですぐ使えなかった(大掛かりな機材の準備やセッティングが必要)</li> </ul> <p><b>動きのほかに温度発熱状況も確認したいが、別途カメラ必要</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>高精度の一方「面」で測定不能</li> <li>運動体への取付・計測は不向き</li> <li>波形信号の同期記録不可</li> <li>静止画撮影</li> </ul>	<p><b>1台で高速度映像と波形データを同期記録</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>映像+データ波形を同期記録</li> <li>評価、検証、不具合解析の作業効率が劇的に向上</li> </ul> <p><b>軽量・コンパクト = 「機動力」の飛躍的カイゼン</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>必要機材がキャリーケース1つに収納</li> <li>工場内や国内拠点、海外工場へも手軽に持ち運び</li> </ul> <p><b>サーモグラフィと切替可能「マルチカメラ機能」</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>熱現象の可視化</li> <li>温度変化の因果関係解析</li> <li>センサ信号との同期解析 (熱電対、プローブ、変位計等)</li> <li>*サーモカメラはオプション</li> </ul>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> <li>センサや制御信号、映像変化をトリガとする自動記録</li> <li>動体・周波数解析用ソフトウェアが標準添付</li> <li>工業用内視鏡やマイクロスコープにも接続可能</li> <li>HIOKI メモリハイコーダとの連携で信号入力を増設可能</li> <li>簡単に持ち運び、撮影、解析ができる操作性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>特になし</li> </ul>				
開発進捗 (2020年 4月 現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産(作業性)	その他( )
	数値割合	50%低減	70%低減	80%向上	-