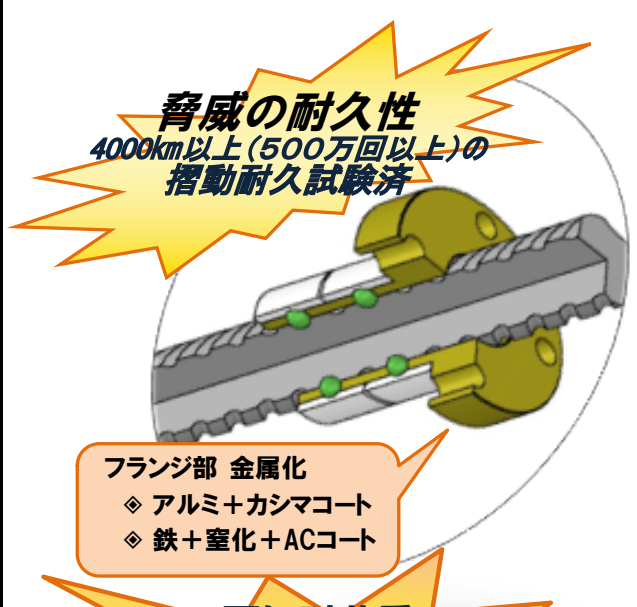


区分/ 工法 展示No	区分: ☐ 電動化 ☒ 軽量・小型化 ☐ 環境寄与 ☐ 自動運転・安全 ☒ 原価低減・品質向上 ☐ その他の技術分野		
	工法: ☒ 部品加工(転造+切削) ☐ 表面処理 ☐ 素材/材料 ☐ 設備/装置 ☐ 金型/治工具 ☐ システム/ソフトウェア ☐ デザイン ☐ 自動化技術 ☐ その他()		
提案名	無循環型・簡易ボールネジ(MythScrew)によるコスト削減		新規性 業界初
会社名	(株)大東製作所		所在地 392-0021 長野県諏訪市上川 1-1544
連絡先	URL : http://www.kk-daito.jp Tel No. : 0266-52-2041 E-mail : n.m@kk-daito.jp		
部署名: 専務取締役 担当名: 宮下 直久			
主要取引先	・ミネベアミツミ(株) ・オリンパスグループ ・(株)コガネイ	・大和精工(株) ・日本電産サンキョー(株) ・(株)オーハシテクニカ	海外対応 ☐ 可 ☐ 否 (生産拠点国を記入)

<< 提案内容 >>

提案の狙い ☐ 電動化 ☒ 質量低減(軽量化・小型化) ☐ 環境寄与/対策 ☐ 自動運転・安全 ☒ 原価低減 ☒ 品質/性能向上 ☒ 生産(作業)性向上 ☐ その他()	適用可能な製品/分野 ・ 各種ウォーム ・ SUS材を使用したリードねじ
従来 従来の研削ボールネジ ◆ 高価 ◆ 高精度 ◆ 組立/分解 不可 転造スベリネジ ◆ 精度不満 ◆ 耐久不満 当社・MythScrew 発表・発売 好評価 ◆ 廉価 ◆ 軽量 ◆ 省スペース ◆ 耐荷重不足	新技術・新工法  脅威の耐久性 4000km以上(500万回以上)の 摺動耐久試験済 フランジ部 金属化 ◆ アルミ+カシマコート ◆ 鉄+窒化+ACコート 更に耐荷重大幅向上 50N ⇒ 200N
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ 500万回/垂直7N、水平15Nの耐久可 ・ フランジ部金属化により更に耐荷重アップ ・ リード精度±20μ/300mm ・ 繰返し精度10μ ・ 部品構成が単純な為、組立が容易	問題点(課題)と対応方法 ・ フランジ・ナット部の材質を POM、アルミ+カシマコート ⇒ 鉄+窒化+ACコート等任意に選べる ・ 量産性確立に向け実験を継続中
開発進度 (2020年 4月 現在) ☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階	特許の有無 取得済
従来との比較 項目 数値割合	コスト 従来研削ボールねじ比 80%低減
質量 従来研削ボールねじ比 25%低減	(生産)作業性 従来研削ボールねじ比 20%向上
その他(耐荷重) 大幅向上	