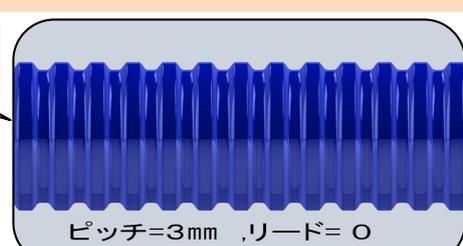


区分/ 工法 展示No	区分: <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法: <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(転造+切削加工) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	アルキ転造によるラック製造工法	工法	新規性
		転造+切削	業界初
会社名	(株)大東製作所	所在地	392-0021 長野県諏訪市上川 1-1544
連絡先	URL : http://www.kk-daito.jp Tel No. : 0266-52-2041 E-mail : n.m@kk-daito.jp	部署名: 専務取締役 担当名: 宮下 直久	
主要取引先	・ミネベアミツミ(株) ・オリンパスグループ ・(株)コガネイ	海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否
	・大和精工(株) ・日本電産サンキョー(株) ・(株)オーハシテクニカ		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ 各種ウォーム ・ SUS材を使用したリードねじ等				
従来	新技術・新工法				
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> 加工方法 </div> <div style="background-color: #e0ffe0; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>・ ラック盤による 切削及び研削加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ サイクルタイムが長くコスト高になる ◆ 加工長さに制約がある </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 特徴 </div> <ul style="list-style-type: none"> ・ 角材からの加工となる ・ 加工コストが割高である ・ 歯面が必要な場合研削仕上げで更に高価となる 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> 加工方法 </div> <div style="background-color: #ffe0e0; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>・ アルキ転造加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ サイクルタイム短縮 ◆ 3000mmの加工長さが可能 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> 加工例  <p align="center">ピッチ=3mm ,リード= 0</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 特徴 </div> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 丸棒材である為、角材に比べ材質が豊富(アルミ・真鍮・ステンレス・鋼等) ◆ 転造加工の為、材料に無駄がない ◆ 加工長さに制約が無い ◆ 量産加工に優れている ◆ ラック面が摩耗したら、少し回せば新しくなる 				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> ・ 加工長さに制約が無い ・ 高いピッチ精度 ±10μ/100mm(当社測定可能範囲) ・ 良好な表面状態 (Ra 0.2) が得られる ・ 量産性に優れ、コストパフォーマンスが高い ・ 歯型形状はインポリユート可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 丸棒の為ギヤとの接触面積が少なくなる ⇒本ラックに合う、歯型を設計・検討中 				
開発進度 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	出願中				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)
	数値割合	50%低減	20%低減	50%向上	向上