

区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input type="checkbox"/> 部品加工() <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	樹脂への電磁波シールドめっき	工法	プラスチックめっき
新規性	業界先端		
会社名	塚田理研工業(株)	所在地	〒399-4117 長野県駒ヶ根市赤穂16397-5
連絡先	URL : http://www.tukada-riken.co.jp/	Tel No. : 0265-82-3256	
部署名 : 営業部 営業課	E-mail : y-kawakami@tukada-riken.co.jp		
担当名 : 川上 陽介	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 中国) <input type="checkbox"/> 否		
主要取引先	<input type="checkbox"/> 小島プレス工業(株) <input type="checkbox"/> 豊和化成(株) <input type="checkbox"/> トヨタ紡織(株) <input type="checkbox"/> 日本航空電子工業(株) <input type="checkbox"/> 株式会社東海理化		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野										
<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	<ul style="list-style-type: none"> 自動車、コネクタ関連 										
従来	新技術・新工法										
	<p align="center">樹脂(PBT)+シールドめっき(Cu + Ni)</p> <p align="center">電磁波シールド性と放熱性の両立を実現</p> <ul style="list-style-type: none"> 軽量化率 : 50% (対ADC12) コスト : VA可能 (約30%低減) 										
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) <ul style="list-style-type: none"> ダイカスト構造品への代替案 めっき加工なプラスチックの種類 →ABS、PC/ABS、PBT、ナイロン、PPS、PEEK、その他 	問題点(課題)と対応方法 <ul style="list-style-type: none"> 低周波帯への電磁波シールド性付与 →めっき処理方法検証中 										
開発進度 (2020年 4月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許の有無 無										
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(シールド性/放熱性)</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>約30%低減</td> <td>50%低減</td> <td>20%向上</td> <td>向上</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(シールド性/放熱性)	数値割合	約30%低減	50%低減	20%向上	向上
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(シールド性/放熱性)							
数値割合	約30%低減	50%低減	20%向上	向上							