区分/工法 展示No	区分;□電動化 ■軽量・小型化 □環境寄与 □自動運転・安全 □原価低減・品質向上 □その他の技術分野 工法;■部品加工(プレス)□表面処理 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 □ｼｽﾃﾑ/ｿﾌﾄｳｪｱ □デザイン □自動化技術 □その他( )		
	提案名	工法	新規性
	部品小型化における精密プレス絞り加工技術の活用	プレス絞り加工	独自技術

会社名	所在地
(株)長野サンコー	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4600番地17
連絡先 部署名 : 営業課 担当名 : 忠地 忠広	URL : http://www.naganosankoh.jp Tel No. : 0266-52-2432 E-mail : tadachi@naganosankoh.jp
主要取引先 ・太平洋工業㈱ ・日本航空電子工業㈱ ・㈱ダイセル ・日本電産コパル電子㈱ ・㈱松尾製作所 ・ミネベアミツミ㈱	海外対応 □ 可 (生産拠点国を記入) ■ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い		適用可能な製品/分野
□ 電動化	■ 質量低減(軽量化・小型化)	・カバー、ケース、ハウジング類
□ 環境寄与/対策	□ 自動運転・安全	
□ 原価低減	□ 品質/性能向上	
□ 生産(作業)性向上	□ その他( )	

従来	新技術・新工法

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・最小外径φ3.3mm 外径公差±0.02 ・材質SUYP ・外径と内径(極歯部)の2箇所を絞り加工	・特になし

開発進度 (2020年 4月 現在)	パテント有無
□ アイデア段階 □ 試作/実験段階 □ 開発完了段階 ■ 製品化完了段階	無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他( )
	数値割合	−	50%低減	−	−