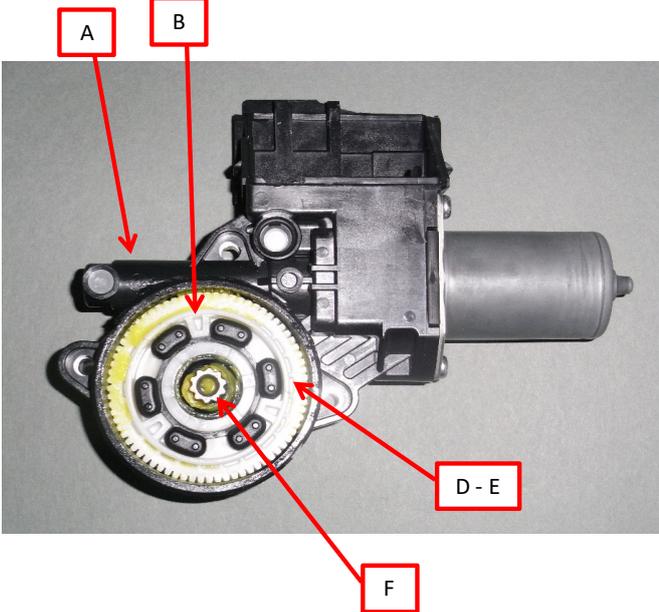
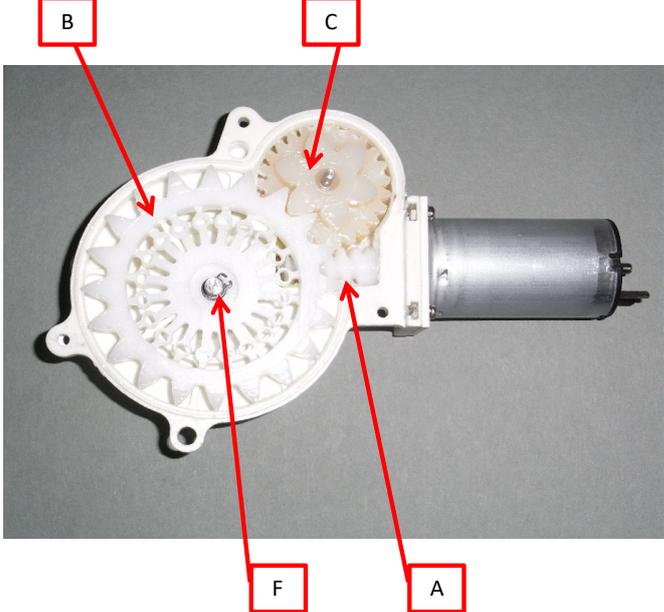


区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野			
	工法; <input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input checked="" type="checkbox"/> その他(ユニット)			
提案名	パワーウィンドーの原価低減と軽量化		工法	新規性
			ユニット	世界初
会社名	プラトー(株)		所在地	〒392-0131 長野県諏訪市湖南二反田3925-7
連絡先	部署名: 営業・代表取締役 担当名: 田中 稔		URL	: http://www.plateau-suwa.co.jp/
主要取引先	・ブラザー工業(株)		Tel No.	: 0266-57-6510
			E-mail	: plateau@poplar.ocn.ne.jp
			海外生産対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 中国) <input type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野	<ul style="list-style-type: none"> ・ パワーウィンドー ・ パワースライドドア ・ サンルーフ 		
従来	<ol style="list-style-type: none"> 1. ウォームギア(A)と出力ギア(B)で構成モジュールは小さくウォームギア(A)は鉄(金属) 2. 歯車回転による振動衝撃をゴムダンパー(D)で吸収トルクは伝達板(E)で出力軸(F)へ伝達 3. 出力軸(F)は冷間鍛造で製造、高価 	新技術・新工法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 中間ギア(C)を入れてモジュールを大きくし、ウォームギア(A)を樹脂化する。低コスト化・軽量化・低騒音化に寄与 2. 出力ギア(B)のリムとボスをつなぐリブを蛇行形状として振動衝撃を弾性変形で吸収する 3. 出力軸(F)はインサート成形品で製造し、低コスト化 		
					
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 樹脂は80°Cにおける強度低下に対応 ・ 低騒音化に必要な低弾性率の樹脂を採用 ・ 機能を満たす材料を活用する設計の工夫 	問題点(課題)と対応方法	従来機構で使用しているモーターを新開発の機構に使用すれば、より低騒音・低振動となる。目指すのは、従来より安価なモーターを開発し新機構に使用することにより、従来製品より安価でかつ同等の騒音・振動レベルのパワーウィンドーを製造することである。		
開発進捗 (2020年 4月 現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階			特許の有無	有
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	モータを除く機構 21%低減	モータを除く機構 26%軽量化	-	-