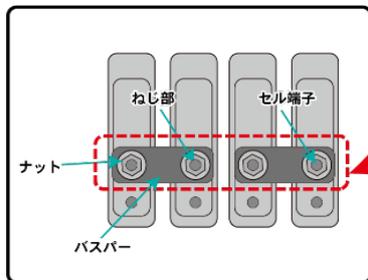


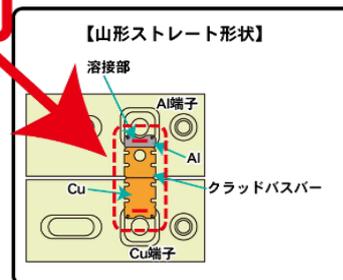
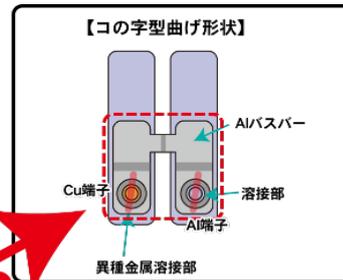
区分/ 工法 展示No	区分; <input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工 () <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 ()		
提案名	高放熱塗料SQを塗布したバッテリー端子による充電時間の短縮	工法	新規性
		板金+塗装	独自技術
会社名	(有)茅野工業	所在地	〒391-0001 長野県茅野市ちの2662-1
連絡先		URL	: http://www.chino-i.co.jp
部署名: 営業部		Tel No.:	0266-72-6630
担当名: 小川 由也		E-mail:	ci-somu@chino-i.co.jp
主要取引先	・(株)ディスコ ・東洋技研(株)	海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否
	・サンゴバン(株) ・野村ユニゾン(株)		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ リチウムイオンバッテリー
従来	新技術・新工法
1 リチウムイオンバッテリー連結端子 ・ Al板やAl/Cuクラッド材の無垢材が使用されており、充放電での発熱で電気抵抗が上昇し、特に充電時間が長くなるという課題がある	1 リチウムイオンバッテリー連結端子 <input checked="" type="checkbox"/> 高放熱材を塗装した連結端子とすることで、温度上昇を抑え、充電時間を短くする <input checked="" type="checkbox"/> 電池電極端子との接合部には塗装しない



SQを塗布



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
1 放熱塗料SQ ・ 高放熱性: 放射率0.90~0.95 ・ 耐熱温度: 350~600℃ (ほぼ無機) ・ 高硬度 (Hv) 強密着強度 ・ 絶縁性 ・ 防汚性 (撥水・撥油・滑落)	・ 試作に時間がかかる ⇒ いくつか協力会社と協業

開発進度 (2020年 4月 現在)	パテント有無
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(充電時間)
	数値割合	-	-	-	短縮