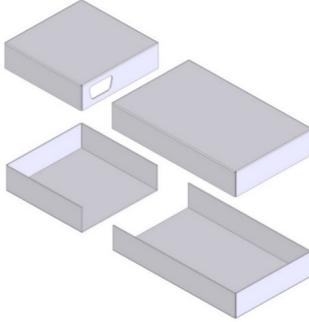


区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input checked="" type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(精密板金) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	板金で作る高密度のシールドケース	工法	精密板金
会社名	(株)平出精密	所在地	〒394-0001 長野県岡谷市今井1680-1
連絡先	部署名: 営業部 担当名: 小池 朋広	URL	: https://www.hiraide.co.jp/
主要取引先	国内電機メーカー	Tel No.	: 0266-22-8866
		E-mail	: hp@hiraide.co.jp
		海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 タイ) <input type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input checked="" type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ 車載用各種コントロールユニット等のシールドケース				
従来	新技術・新工法				
<p align="center">従来工法の問題点</p> <p>試作でも専用プレス型の作成 ⇒ コスト高、納期が長い</p> <p>仕様変更時型の再製作 ⇒ コスト高、納期が長い</p> <p>材質・板厚の変更対応が困難 ⇒ 柔軟に対応できない</p> <p>高精度になるほど金型費用が高額 ⇒ コスト高</p> <p>種類が多く個別の型になりがち ⇒ 多種類対応が困難</p>	<p align="center">独自精密板金による提案</p> <p>各種汎用金型により * 金型コスト削減 * 短納期実現</p> <p>独自板金工法により * シールドケースが”茶筒の様な感触”の作りに対応</p> <p>性能試験提供により * 材質・板厚・形状変更柔軟に対応可</p> <p align="center">シールドケース提案イメージ図</p> 				
セルスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> ・ 図面に記載しきれない感触に対応 ・ 市販されている金属材料に対応可能 ・ 形状修正が容易 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 1個~300個程度少量生産のみに対応 				
開発進捗 (2020年 4月 現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	50%以上低減 (金型不要)	-	短納期対応可能	-