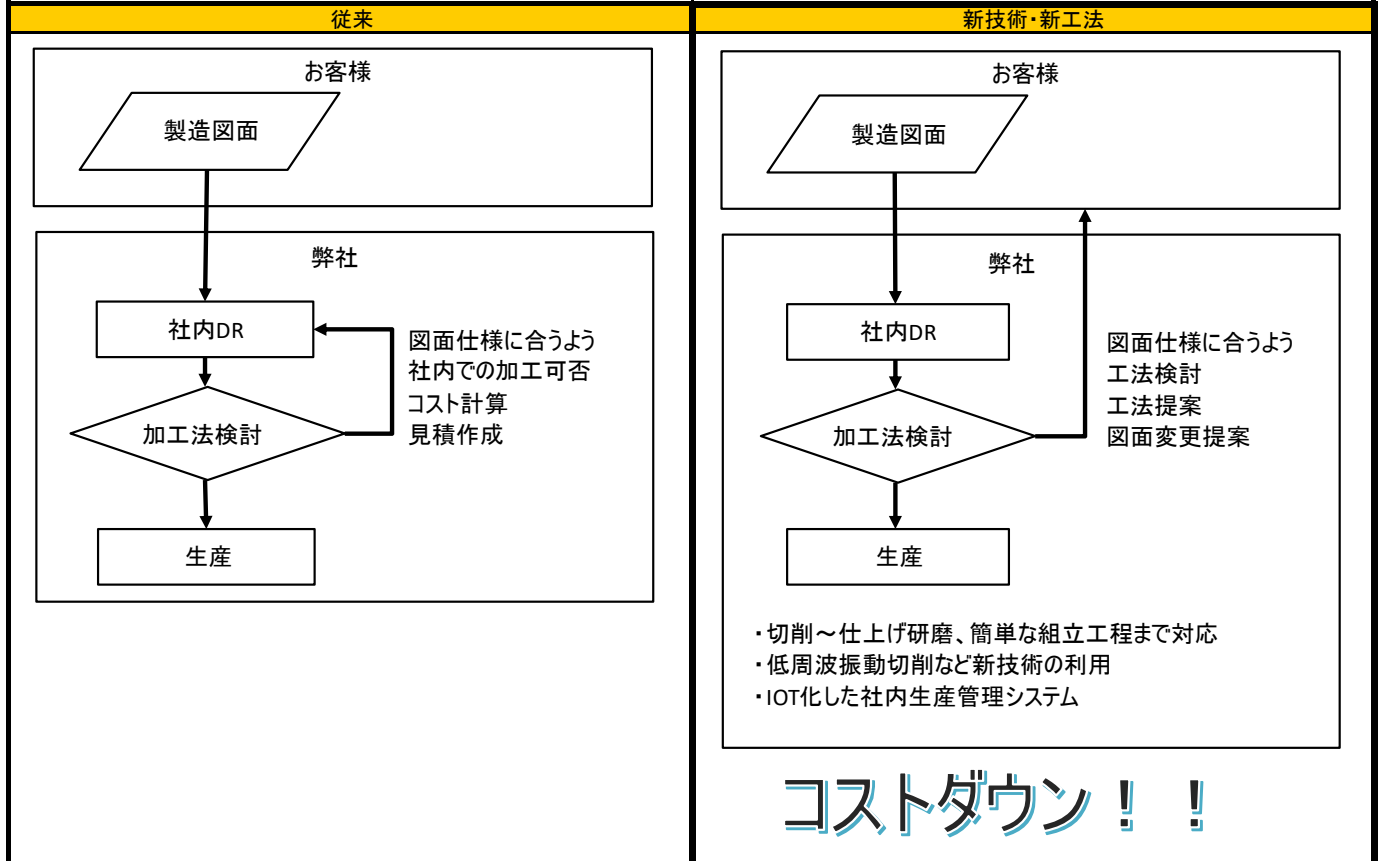


区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	丸物切削部品における提案型のモノづくり	工法	新規性
		切削加工	独自技術
会社名	飯山精器(株)	所在地	〒383-0053 長野県中野市草間1162-15
連絡先		URL	: http://iiyamaseiki.co.jp
部署名: 生産革新推進室		Tel No.:	0269-26-7851
担当名: 寺坂 僚太		E-mail:	r-terasaka@iiyamaseiki.co.jp
主要取引先	・仁科工業(株) ・クボタ精機(株)	海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 ベトナム) <input type="checkbox"/> 否
	・KYB-YS(株) ・小林鋳螺(株)		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上	<input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> その他()
	<input type="checkbox"/> 切削加工部品 <input type="checkbox"/> その他丸物部品



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・ 難削材(コバルト、チタン等)加工可 ・ 研磨加工円筒径5μm 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 社内で加工できる内容にはまだ限りがある ⇒ 協力企業の発掘、自社でできる加工の拡大

開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無			
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無			
従来との比較	その他()			
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
数値割合	製品による	-	向上	-