

区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input type="checkbox"/> 部品加工( ) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( )		
提案名	低コスト高性能熱加工プレス装置	工法	新規性
		熱加熱	世界初
会社名	(株)イツミ	所在地	〒391-0107 長野県諏訪郡原村11865
連絡先		URL	: <a href="http://www.itsumi.jp">http://www.itsumi.jp</a>
部署名: 開発管理課		Tel No.:	0266-79-2331
担当名: 水野 均		E-mail:	<a href="mailto:info@itsumi.jp">info@itsumi.jp</a>
主要取引先	・セイコーエプソン(株) ・アイシン精機(株) ・トヨタ自動車(株)	海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ エアーバックの加工</li> <li>・ カーシート素材の加工</li> <li>・ 繊維、樹脂素材の熱加工</li> </ul>				
従来	新技術・新工法				
<p>●プレス面温度バランス ±20℃</p> <p>●加熱時プレス面平面度 ±1000μ</p> <p>●加圧時プレス面平面度 ±1000μ</p> <p>●高コスト 温度バランスや加熱時平面度を上げる為には、高価な材料の使用と高価な加工が必要な為高コスト</p>	<p>●プレス面温度バランス ±5℃</p> <p>●加熱時プレス面平面度 ±50μ</p> <p>専用ヒーターと適正配置により反りを減少</p> <p>●加圧時プレス面平面度</p> <p>●低コスト 既存工法を使用の為 低コストで高性能を実現</p>				
<p>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 温度バランス低減 ±5℃</li> <li>・ 平面度 ±50μ</li> <li>・ 低コスト</li> </ul>	<p>問題点(課題)と対応方法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 小ロット時は開発費が高め</li> </ul>				
開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)
	数値割合	80%低減	10%低減	50%向上	50%短縮