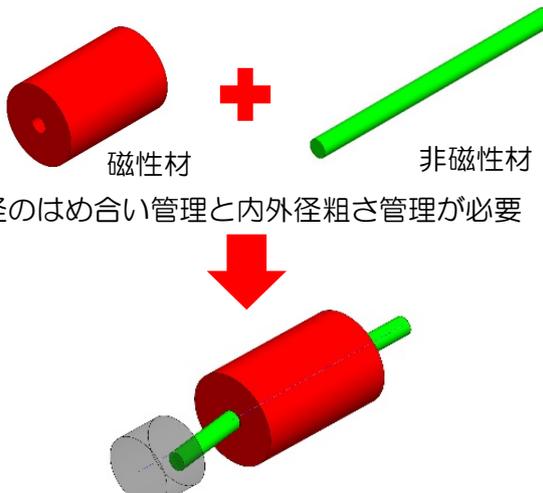
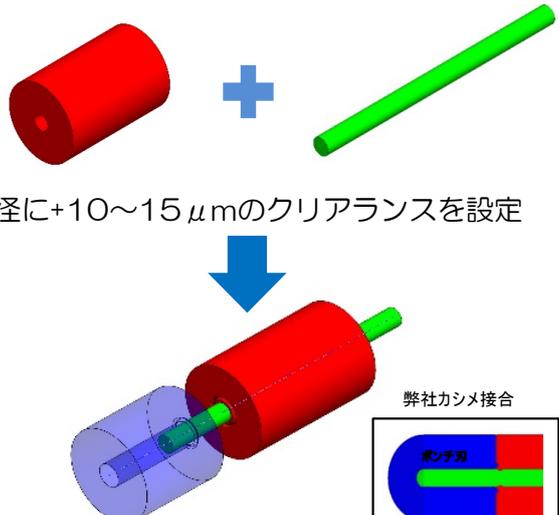


区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input checked="" type="checkbox"/> その他(接合)		
提案名	接合方法変更(圧入→カシメ)による部品精度向上	工法	新規性
		カシメ接合	独自技術
会社名	(株)共進	所在地	〒392-0015 長野県諏訪市中洲4650
連絡先	部署名: 品質営業部 営業課 担当名: 小平 渡	URL	: https://www.kyoshin-h.com/
		Tel No.	: 0266-52-5030
		E-mail	: wataru.kodaira@kyoshin-h.com
主要取引先	・Vitesco ・イーグル工業(株) ・大豊工業(株)	海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 インドネシア (切削・研削)) <input type="checkbox"/> 否
	・(株)ケーヒン ・(株)ジェイテクト		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ソレノイドプランジャ ・スプール ・医療用処置具 等				
従来	新技術・新工法				
<p>■工法: 圧入</p> <p>■材質: 磁性材+非磁性材</p> <p>■用途: ソレノイドプランジャ</p>  <p>内外径のはめ合い管理と内外径粗さ管理が必要</p> <p>■問題点: シャフトにキズが付く可能性あり 圧入前面粗さを圧入後保証難 シャフトを押すためシャフトが座屈し 同軸度が出ない</p>	<p>■工法: カシメ接合</p>  <p>内外径に+10~15μmのクリアランスを設定</p> <p>■改善点: クリアランスがあるためカシメ前のシャフト面粗さがカシメ後も保証可能 シャフトを押さないため座屈することなく部品精度(同軸度)向上</p>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> 様々な材質の組合わせに対応可能(要評価)(鉄・ステンレス・アルミ・銅等の実績有) 軸径ϕ4で最大抜け強度6kN達成 冷間加工のため、高精度での接合可能 	<ul style="list-style-type: none"> トルク及びシール性は個別評価 				
開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	10%低減	-	20%向上	-