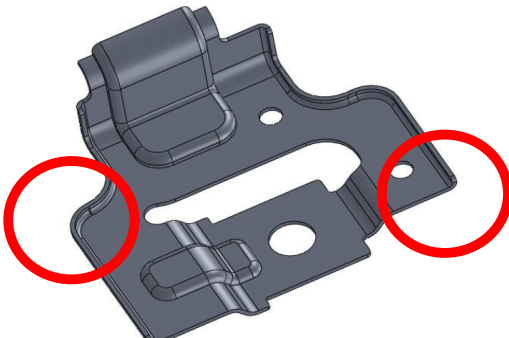


区分/ 工法 展示No	区分; ☐ 電動化 ☐ 軽量・小型化 ☐ 環境寄与 ☐ 自動運転・安全 ☒ 原価低減・品質向上 ☐ その他の技術分野		
	工法; ☒ 部品加工() ☐ 表面処理 ☐ 素材/材料 ☐ 設備/装置 ☐ 金型/治工具 ☐ システム/ソフトウェア ☐ デザイン ☐ 自動化技術 ☐ その他()		
提案名	ダイレスフォーミング(金型不要の簡易絞り加工)		新規性 独自技術
会社名	Crest Precision(株)	所在地	〒39394-0000 長野県岡谷市西山1723-41
連絡先	URL : https://crest-grp.com		
部署名: 営業部	Tel No. : 0266-22-5502		
担当名: 板倉 成志	E-mail : masashi.itakura@crest-grp.com		
主要取引先	・Continental Automotive ・アピックヤマダ(株) ・新光電気工業(株)	・パナソニックグループ ・日本電産サンキョー(株) ・シチズングループ	海外対応 ☒ 可 (生産拠点国を記入 スイス) ☐ 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い ☐ 電動化 ☐ 質量低減(軽量化・小型化) ☐ 環境寄与/対策 ☐ 自動運転・安全 ☒ 原価低減 ☐ 品質/性能向上 ☐ 生産(作業)性向上 ☐ その他()	適用可能な製品/分野 ・自動車向けモジュール用ブラケット(評価用) ・製品の絞り加工 OA・自動車・工作機械・医療機器 ・小ロット絞り品										
従来	新技術・新工法										
仮金型で製作 問題点 コスト / リードタイム ■従来では絞り形状の加工が難しく仮金型で加工する方法が多く用いられていた ■加工困難な形状 1) 90°の立ち上がり 2) R形状の加工 	ダイレスフォーミング(金型不要) 費用が約1/2以下 金型無しでこの形状を実現 										
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・多面のR形状にも対応 ・鋼板系の材質に対応 ・仮金型費用が不要	問題点(課題)と対応方法 ・複雑形状は要相談										
開発進度 (2020年 4月 現在) ☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階		パテント有無									
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他()</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>50%以上低減</td> <td align="center">—</td> <td align="center">—</td> <td align="center">—</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()	数値割合	50%以上低減	—	—	—
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()							
数値割合	50%以上低減	—	—	—							