

区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input type="checkbox"/> 部品加工() <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	工法	新規性	
工法改善による品質の安定化	表面処理	独自技術	
会社名	所在地 〒 399-4102		
(株)駒ヶ根電化	長野県駒ヶ根市飯坂 2-5-10		
連絡先	URL : http://www.komagenedenka.co.jp		
部署名: 業務部	Tel No. : 0265-82-5161		
担当名: 吉川 利明	E-mail : k_toshiaki@komagenedenka.co.jp		
主要取引先	海外対応	生産拠点国を記入	
・ 横浜ゴム(株) ・ 大陽ステンレススプリング(株) ・ KOA(株)	<input type="checkbox"/> 可	<input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> その他()	<ul style="list-style-type: none"> ・ 精密機能部品 ・ 接点、端子 等

従来

新技術・新工法

工法改善により変形を緩和した事例

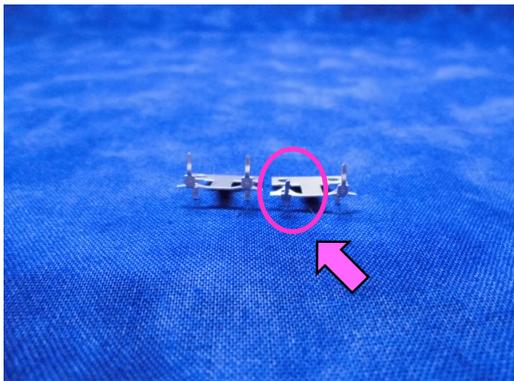


工法を見直し改善



変形の発生が大幅に緩和

変形しやすい製品を通常パレル工法で処理



○最適な工法の実現

- ・ 多種ライン完備
- ・ 多種パレル完備
- ・ ラック処理対応可
- ・ 多層処理対応可
- ・ 錫、電解・無電解ニッケル、金、銀、銅 各種めっきに対応可



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)

- ・ 形状に合わせた工法の選択が可能
- ・ 仕様に合わせて多層処理が可能
- ・ IATF16949による品質保証体制

問題点(課題)と対応方法

- ・ 最適なめっき条件設定に時間がかかる
⇒ 試作による最適化と改善

開発進捗 (2020年 4月 現在)

アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

パテント有無

無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)
	数値割合	トータルコスト 30%低減	—	30%向上	向上