

| | | | |
|---------------|--|------|---|
| 区分/工法 展示No | 区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野 | | |
| | 工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() | | |
| 提案名 | プレス成形によるスプロケットのネットシェイプ加工 | 工法 | プレス |
| 新規性 | 業界最先端 | | |
| 会社名 | (株)スギムラ精工 | 所在地 | 〒394-0082 長野県岡谷市長地御所2-13-32 |
| 連絡先 | 部署名: 技術部 営業技術課 担当名: 柳澤 拓 | URL | : http://www.sugimuraseiko.co.jp/ |
| 主要取引先 | ・大同工業(株) ・(株)デンソー | 海外対応 | <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否 |
| | ・(株)東海理化 ・(株)ケーヒン | | |

<< 提案内容 >>

| | | | | | |
|--|---|-------|----|--------|--------|
| 提案の狙い | 適用可能な製品/分野 | | | | |
| <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> その他() | ・ エンジン用クランクスプロケット ・ 3次元形状の冷間塑性加工部品 | | | | |
| 従来 | 新技術・新工法 | | | | |
| <p>・フォーマー ・焼鈍 ・ボンデ</p> <p>・ブローチ ・切削 ・熱処理 ・研削 ・パレル研磨</p> | <p>・フォーマー ・焼鈍</p> <p>・プレス(トランスファ) ・切削 ・熱処理 ・研削 ・パレル研磨</p> | | | | |
| <p>後加工詳細</p> <p>※ ブローチ加工あり ※ 切削量が多い ※ 研削量が多い</p> | <p>後加工詳細</p> <p>※ ブローチ加工なし ※ 切削量: 従来工法から30%減 ※ 研削量: 従来工法から33%減</p> | | | | |
| <p>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ キー溝部ブローチ加工廃止 ・ ネットシェイプ率向上 61% → 76% ・ ギヤ精度 8 等級 (熱処理後) ・ 材料歩留り20%向上 | <p>問題点(課題)と対応方法</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 特に無し | | | | |
| <p>開発進度 (2020年 4月 現在)</p> <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 | <p>特許の有無</p> <p align="center">無</p> | | | | |
| 従来との比較 | 項目 | コスト | 質量 | 生産/作業性 | その他() |
| | 数値割合 | 17%低減 | - | 2倍向上 | - |