

区分/ 工法 展示No	区分: <input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法: <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(プレス) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( )		
提案名	プレス加工による高圧端子の製作	工法	新規性
		冷間鍛造	独自技術
会社名	太陽工業(株)	所在地	〒392-8585 長野県諏訪市四賀107番地
連絡先	部署名: 営業部 グローバル開発グループ 担当名: 降旗 正史	URL	: <a href="http://www.taiyo-ind.co.jp/">http://www.taiyo-ind.co.jp/</a>
		Tel No.	: 0266-78-6645
		E-mail	: <a href="mailto:furinata@taiyo-ind.co.jp">furinata@taiyo-ind.co.jp</a>
主要取引先	・(株)東海理化電機製作所 ・NOK(株) ・ジョイソン・セイフティ・システムズ・ジャパン(株)	海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 タイ) <input type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	・ 高圧端子部品
従来	新技術・新工法
<p>・用途: 高圧端子 ・材質: 純銅</p> <p><b>【従来工法: 3工程】</b></p> <p>①ブランクカット + ②フォーマー加工 + ③プレス加工</p>	<p align="center"><b>工程数削減による 生産LT・コスト低減</b></p> <p><b>【新工法: 2工程】</b></p> <p>①ブランクカット + ②プレス加工</p>
<p><b>フォーマー加工削減! 3工程⇒2工程へ LT20%低減、コスト20%低減</b></p>	

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・ 材質: 鉄系、アルミ系、銅系等対応可 ・ 精度: 百分台の精度 ・ 品質: 管理工程が減るため安定化に繋がる	・ 高強度材は不適 ⇒工法開発を進める

開発進度	( 2020年 4月 現在 )	パテント有無			
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階		無			
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)
	数値割合	20%低減	-	20%向上	向上