

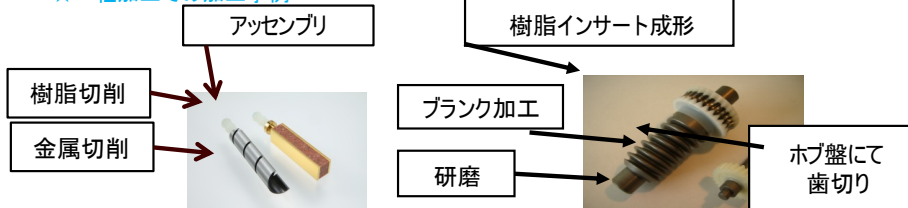
区分/工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	金属⇒樹脂、樹脂⇒金属への材料転換	工法	新規性
		切削/成形	業界最先端
会社名	(株)ヤマト	所在地	〒392-0027 長野県諏訪市湖岸通り1-19-7
連絡先		URL	: http://www.yamato.cc
部署名: 営業課		Tel No.:	0266-58-1112
担当名: 太田 洋一		E-mail:	info@yamato.cc
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> ・新電元メカトロニクス(株) ・(株)テクノアソシエ ・パロマ(株) ・井上特殊鋼(株) ・ブラザー精密工業(株) 他 	海外生産対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input checked="" type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	<ul style="list-style-type: none"> ・ 想像出来るあらゆる分野のあらゆる部品

従来	新技術・新工法
<p>★これまでは・・・【部品の材質変更時の際は別々の会社へ】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金属加工は金属加工メーカーへ ・樹脂加工は金属加工メーカーへ ・樹脂成形は樹脂成形メーカーへ <p>⇒なぜなら肝心の加工可能設備が無いから！</p>	<p>★これからは・・・【社内一貫加工】</p> <p>⇒なぜできるか？社内に加工可能設備完備！</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p align="center"><全て社内加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・精密金属切削加工 ・精密プラスチック切削加工 ・精密プラスチック成形 ・シャフトブランク加工 ・ホブにてギア加工 ・研磨 ・樹脂インサート成形 ・圧入 ・マシニング加工 ・フライス加工 ・ブローチ加工 ・キー溝加工 ・アッセンブリ、組立 </div>

★一社加工での加工事例



●メリット

- Q: 品質・・・歩留数社分向上
 - C: コスト・・・数社分低減
 - D: 納期・・・数社分短縮
- あとは打合せが楽！

★ 基本的にほとんどの部品が社内一貫加工が可能

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・加工可能材質: 金属(SUS、鉄、真鍮、アルミ、チタン他) ・加工可能材質: 樹脂(POM、PTFE、PA、PP、ABS他) ・社内での一貫加工で原価低減、納期短縮、品質向上 ・発注各社と同じ打合せをしなくて済む 	<ul style="list-style-type: none"> ・加工機の種類によっては大量生産/大物加工が難しい

開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無								
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無								
従来との比較	その他()								
<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>20%削減</td> <td>-</td> <td>40%向上</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	数値割合	20%削減	-	40%向上	-
項目	コスト	質量	生産/作業性						
数値割合	20%削減	-	40%向上						