

区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工( ) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( )		
提案名	金属⇒樹脂、樹脂⇒金属への材料転換	工法	新規性
		切削/成形	業界最先端
会社名	(株)ヤマト	所在地	〒392-0027 長野県諏訪市湖岸通り1-19-7
連絡先		URL	: <a href="http://www.yamato.cc">http://www.yamato.cc</a>
部署名: 営業課		Tel No.:	0266-58-1112
担当名: 太田 洋一		E-mail:	<a href="mailto:info@yamato.cc">info@yamato.cc</a>
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> <li>・新電元メカトロニクス(株)</li> <li>・(株)テクノアソシエ</li> <li>・パロマ(株)</li> </ul>	海外生産対応	<input type="checkbox"/> 可 ( 生産拠点国を記入 ) <input checked="" type="checkbox"/> 否
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・井上特殊鋼(株)</li> <li>・ブラザー精密工業(株)</li> <li>他</li> </ul>		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input checked="" type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 想像出来るあらゆる分野のあらゆる部品</li> </ul>				
従来	新技術・新工法				
<p>★これまでは・・・【部品の材質変更時の際は別々の会社へ】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・金属加工は金属加工メーカーへ</li> <li>・樹脂加工は金属加工メーカーへ</li> <li>・樹脂成形は樹脂成形メーカーへ</li> </ul> <p>⇒なぜなら肝心の加工可能設備が無いから！</p> <p>★一社加工での加工事例</p>	<p>★これからは・・・【社内一貫加工】</p> <p>⇒なぜできるか？社内に加工可能設備完備！</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p align="center">&lt;全て社内加工&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・精密金属切削加工</li> <li>・精密プラスチック切削加工</li> <li>・精密プラスチック成形</li> <li>・シャフトブランク加工</li> <li>・ホブにてギア加工</li> <li>・研磨</li> <li>・樹脂インサート成形</li> <li>・圧入</li> <li>・マシニング加工</li> <li>・フライス加工</li> <li>・ブローチ加工</li> <li>・キー溝加工</li> <li>・アッセンブリ、組立</li> </ul> </div> <p>●メリット</p> <p>Q: 品質・歩留数社分向上 C: コスト・数社分低減 D: 納期・数社分短縮 あとは打合せが楽！</p> <p>★ 基本的にほとんどの部品が社内一貫加工が可能</p>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> <li>・加工可能材質: 金属(SUS、鉄、真鍮、アルミ、チタン他)</li> <li>・加工可能材質: 樹脂(POM、PTFE、PA、PP、ABS他)</li> <li>・社内での一貫加工で原価低減、納期短縮、品質向上</li> <li>・発注各社と同じ打合せをしなくて済む</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・加工機の種類によっては大量生産/大物加工が難しい</li> </ul>				
開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他( )
	数値割合	20%削減	-	40%向上	-