

区分/ 工法 展示No	区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他の技術分野		
	工法; <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名	多条ねじの活用	工法	新規性
		切削/成形	業界最先端
会社名	(株)ヤマト	所在地	〒392-0027 長野県諏訪市湖岸通り1-19-7
連絡先		URL	: http://www.yamato.cc
部署名: 営業課		Tel No.:	0266-58-1112
担当名: 太田 洋一		E-mail:	info@yamato.cc
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> ・新電元メカトロニクス(株) ・(株)テクノアソシエ ・パロマ(株) 	海外生産対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否
	<ul style="list-style-type: none"> ・井上特殊鋼(株) ・ブラザー精密工業(株) 他 		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化) <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他(新技術への応用)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 高速での位置決めを必要としている機構部品 ・ 精密位置決めを必要としている機構部品 ・ 今迄の分野とは違う分野への応用
従来	新技術・新工法
<p>【オスメスが噛合わないことでのトラブル】</p> <p>① オスねじ、メスねじを別会社にて加工すると嵌合難による品質トラブル</p> <p>② 別会社での加工によりコスト高</p> <p>③ 納期管理が煩雑</p> <p>④ 樹脂で多条オスねじが加工できる場所はほとんど無し</p>	<p>【ヤマトー社加工によりトラブル減 & 新技術への応用を検討】</p> <p>① 確実な嵌合により、品質・機能性50%向上</p> <p>② 数社分のコスト低減可能</p> <p>③ 一社加工による製造(切削、成形、転造)による打合せの簡素化と時間短縮</p> <p>④ 加工可能例</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金属オスねじ+金属メスねじ ・金属オスねじ+樹脂メスねじ ・樹脂オスねじ+樹脂メスねじ ・右ねじ左ねじの左右巻き多条ねじ <p>⑤ 今までの分野とは違う分野への応用</p>



★多条ねじ加工事例



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・ ガタ無しでの両部品の噛合い精度 (スラスト5/100、ラジアル3/100程度) ・ 材質(SUS、鉄、真鍮、アルミ、チタン、POM、PPS他) ・ 今迄に考えつかなかった分野への応用の検討 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 加工可能長さ (チェーシングで300mm程度、転造で800mm程度) ・ 強い力が加わる部分には応相談

開発進捗 (2020年 4月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階					
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	30%低減	-	50%向上	-