

展示 No	区分/ 工法	区分; □電動化□軽量・小型化 ■環境寄与□自動運転・安全□原価低減・品質向上 ■その他の技術分野			
	工法; ■部品加工(機械加工) □表面处理□素材/材料□設備/装置□金型/治工具□システム/ソフトウェア□デザイン □自動化技術 □その他()				
提案名		工法		新規性	
ガス用精密バルブボディ加工による環境安全		機械加工		独自技術	
会社名		所在地			
(株)ハイデックス		〒399-4431 長野県伊那市西春近2971			
連絡先		URL : http://www.hidex55.co.jp			
部署名: 代表取締役		Tel No. : 0265-76-5555			
担当名: 赤羽 秀樹		E-mail : info@hidex55.jp			
主要取引先		海外対応		生産拠点国を記入	
・(株)コガネイ ・NTツール(株) ・(株)ライト光機製作所 ・(株)豊田中央研究所 ・東レプレシジョン(株)		☐ 可		☒ 否	
＜＜ 提案内容 ＞＞					
提案の狙い		適用可能な製品/分野			
☐ 電動化 ☒ 環境寄与/対策 ☐ 原価低減 ☐ 生産(作業)性向上		☐ 質量低減(軽量化・小型化) ☐ 自動運転・安全 ☒ 品質/性能向上 ☐ その他()			
・水素ガスエンジン、その他ガスを使用する装置 ・丸形状から角形状まで加工 ・耐熱合金系の加工(ステンレス、チタン、インコネル) ・試作加工から量産加工まで					
新技術・新工法					
ワーク材質		SUS316L-P(Wメルト)			
全体図		切断図 合わせ目バリ無き事！			
裏面図		拡大図 穴の表面粗さがRy3と滑らかな為にガスが早く供給される			
		接続部(ガスケット)パニング加工で鏡面仕上げ			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法			
・バルブ本体はバリ無し加工し、かつ滑らか ・R部分、管部分工具は自社で製作 ・R部分は高精度加工だがノウハウ、経験あり ・処理、研磨までの一貫生産が出来る		現在の生産数量(1ヶ月): 約2000個～3000個 ⇒ 応相談			
開発進度 (2020年 4月 現在)					パテント有無
☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階					無
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(環境対策)
	数値割合	—	—	—	CO2低減