

|                   |  |          |   |
|-------------------|--|----------|---|
| 区分/<br>工法<br>展示No | 区分; <input type="checkbox"/> 電動化 <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境寄与 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全 <input type="checkbox"/> 原価低減・品質向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他の技術分野  |          |   |
|                   | 工法; <input type="checkbox"/> 部品加工( ) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン<br><input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( ) |          |   |
| 提案名               | 従来比、約半分のスペースで変位計測  | 工法       | 新規性   |
|                   |  | 計測技術     | 独自技術  |
| 会社名               | (株)マコメ研究所  | 所在地      | 〒399-4601<br>長野県上伊那郡箕輪町中箕輪10800-11  |
| 連絡先               |  | URL      | : <a href="https://www.macome.co.jp">https://www.macome.co.jp</a>           |
| 部署名: 名古屋営業所       |  | Tel No.: | 0265-79-8154  |
| 担当名: 小栗 敬史        |  | E-mail:  | <a href="mailto:oguri@macome.co.jp">oguri@macome.co.jp</a>                  |
| 主要取引先             | ・(株)デンソー<br>・(株)豊田自動織機   | 海外対応     | <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否 |
|                   | ・(株)ダイフク<br>・(株)川崎重工(株)  |          |   |

<< 提案内容 >>

|   |   |     |    |        |               |
|---|---|-----|----|--------|---------------|
| 提案の狙い   | 適用可能な製品/分野  |     |    |        |               |
| <input type="checkbox"/> 電動化 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減(軽量化・小型化)<br><input type="checkbox"/> 環境寄与/対策 <input type="checkbox"/> 自動運転・安全<br><input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上<br><input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( ) | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ エアーシリンダーの位置検出</li> <li>・ 液面計</li> <li>・ 試験設備等の移動範囲の検出</li> </ul> |     |    |        |               |
| 従来  | 新技術・新工法   |     |    |        |               |
| <p align="center"><b>スリーブ位置による変位出力<br/>有効長の約2倍スペースが必要</b></p>   | <p align="center"><b>マグネット位置による変位出力<br/>センサー全長確保で計測可能<br/>奥行きに余裕がない部位に有効</b></p>                          |     |    |        |               |
| <p align="center"><b>奥行きに余裕がない...</b></p>   |   |     |    |        |               |
| セールスポイント(製造可能な精度/材質等)   | 問題点(課題)と対応方法  |     |    |        |               |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 有効長 : 100mm~800mm(50mm単位)</li> <li>・ 直線性 : ±1mm以内(高精度タイプはご相談ください)</li> <li>・ 繰返し精度 : ±0.1mm以内</li> <li>・ エラー出力 : マグネットの有無の出力</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 特になし</li> </ul>  |     |    |        |               |
| 開発進捗 (2020年 4月 現在)  | 特許の有無   |     |    |        |               |
| <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階  | 有(No.6374129)   |     |    |        |               |
| 従来との比較  | 項目  | コスト | 質量 | 生産/作業性 | その他(取り付けスペース) |
|   | 数値割合  | -   | -  | -      | 50%低減         |